

บทที่ 2

เอกสารและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาเรื่องปัจจัยที่เลือกซื้อและการตัดสินใจซื้อของลูกค้าที่มีต่อการบริหารจัดการของหมู่บ้านท่องเที่ยว จังหวัดอ่างทอง โดยผู้วิจัยได้นำแนวคิด ทฤษฎี งานวิจัยที่เกี่ยวข้องมาใช้ประกอบด้วย ดังนี้

1. ประวัติความเป็นมาของกลองเอกสารช
2. แนวคิดที่เกี่ยวข้อง
 - 2.1 แนวคิดเกี่ยวกับการบริหารจัดการ
 - 2.2 แนวคิดเกี่ยวกับพฤติกรรมผู้บริโภค
 - 2.3 แนวคิดเกี่ยวกับการตัดสินใจ
3. ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง
 - 3.1 ทฤษฎีเกี่ยวกับการบริหารจัดการ
 - 3.2 ทฤษฎีเกี่ยวกับพฤติกรรมผู้บริโภค
 - 3.3 ทฤษฎีเกี่ยวกับการตัดสินใจ
4. ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

1. ประวัติความเป็นมาของกลองเอกสารช

จากการที่ชาวบ้านปากน้ำ ตำบลเอกสารช อําเภอป่าไม้ จังหวัดอ่างทอง อยู่ในพื้นที่ราบลุ่มภาคกลางซึ่งบริเวณนี้ร่าเริงไปด้วยศิลปวัฒนธรรมของทางภาคกลาง ไม่ว่าจะเป็นเพลงพื้นบ้าน ลิเก และวงปี่พาทย์มอญ ดังนี้วิถีของคนในชุมชนนี้นั้นผูกพันอยู่กับเครื่องดนตรีไทยมาตั้งแต่สมัยโบราณ

เมื่อประมาณ 50 ปี ที่ผ่านมาคุณตาเพิ่ม ภู่ประดิษฐ์ ซึ่งมีอาชีพในการทำวงปี่พาทย์มอญและมีความสามารถในการฝึกสอนให้กับเด็กๆ ได้คิดที่จะประดิษฐ์กลองขึ้นมาใช้แล้วปรากฏว่า กลองนั้นใช้ได้ดีมีประสิทธิภาพ ทำให้เป็นที่เลื่องลือในหมู่แวดวงปี่พาทย์มอญและวงดนตรีไทยต่างๆ โดยได้มามาจ้างทำกลองเพิ่มมากขึ้น คุณตาเพิ่มจึงได้สอนลูกศิษย์ซึ่งอยู่ในวงปี่พาทย์มอญของตนหัดทำกลองโดยสอนลูกศิษย์ในรุ่นแรก ๆ นั้นประกอบไปด้วย

1. นายสวิง โพธิ์บิน บุตรเขยของคุณตาเพิ่ม
2. นายหยด วรรุต
3. นายขา ภู่ประดิษฐ์
4. กำนันยุทธ แสงหิ่งห้อย

5. นายสนั่น บัวคลี
6. นายกลิน พรสัตย์
7. นายเพลิน เนียมพันธ์
8. นายไสว อชาดี

เมื่อคุณตาเพิ่มเสียชีวิตลง วงศ์พาทัยก็ไม่ได้หยุดดำเนินการ มีการสืบหากล่องอย่างต่อเนื่องโดยแบ่งเป็น 2 สาย คือ สายที่ 1 นายสวิง โพธิบิน บุตรชายของคุณตาเพิ่มซึ่งมีบุตร (หลาน) ของคุณตาเพิ่ม จำนวน 8 คน ก็ได้รับสืบต่ออาชีพทำกล่อง) กันหมดทุกคน โดยยังใช้สถานที่ที่บ้านคุณตาเพิ่ม และเมื่อนายสวิงเสียชีวิต ลูกหลานก็แยกกันออกไปตั้งบ้านเรือน ทำให้มีการกระจายตัวของบ้านที่มีอาชีพทำกล่องมากขึ้น และ สายที่ 2 บรรดาลูกศิษย์คนอื่น ๆ ของคุณตาเพิ่ม ก็แยกย้ายกันไปกลับไปทำกล่องที่บ้านของตนเอง เมื่อมีลูกหลานก็กระจายตัวออกไปมากยิ่งขึ้น

การทำกล่องที่บ้านปากน้ำ ตำบลเอกสาราช อำเภอโนก จังหวัดอ่างทอง กล่องที่ชาวบ้านผลิต มีหลายชนิดและหลายขนาดด้วยกัน ในสมัยก่อนอาจจะทำเพื่อเป็นเครื่องดนตรีเพียงอย่างเดียว แต่ในปัจจุบันกลายเป็นงานที่ผลิตเพื่อเป็นของที่ระลึกของนักท่องเที่ยวอีกด้วย การทำกล่องที่บ้านปากน้ำจึงมีอยู่กับความต้องการของตลาดเป็นเกณฑ์ กล่องยาวเป็นกล่องที่มีการผลิตมากที่สุด นอกจากนั้นกล่องขนาดเล็กเป็นที่ระลึก กล่องหัด กล่องแขก กล่องตะโภน กล่องโถน กล่องรำนา เป็นต้น บางครั้งก็มีสั่งทำกล่องขนาดพิเศษ ซึ่งเป็นการว่าจ้างเป็นครั้งคราวไป ขึ้นตอนและวิธีการทำกล่องแต่ละชนิด มีวิธีการคล้ายคลึงกันแต่จะแตกต่างกันบ้างในรายละเอียด เพราะกล่องแต่ละชนิดมีขนาดและรูปร่างแตกต่างกันออกไป วิธีการทำกล่องจึงไม่เหมือนกันทุกขั้นตอนเสียทีเดียว กล่องที่ชาวบ้านปากน้ำผลิตในปัจจุบันได้แก่กล่องยาว กล่องหัด กล่องแขก กล่องชาตวี หรือ กล่องตุ๊ก กล่องตะโภนไทย กล่องรำนา กล่องเพล และกล่องขนาดใหญ่เป็นสินค้าที่ระลึก โดยมีการทำกล่องยาวที่สุด นอกจากนั้นยังรับทำกล่องที่มีผู้ว่าจ้างเป็นพิเศษทุกชนิด ไม่ว่าจะเป็นกล่องไทย หรือกล่องสากลชนิดต่าง ๆ

พิธีกรรมและกฎหมายที่ห้ามเกี่ยวกับการทำกล่อง ก่อนที่จะเริ่มทำการทำกล่อง ได้จะต้องมีการประกอบพิธี “ยกครุภัลลง” สำหรับผู้ที่เริ่มหัดทำการทำกล่องเป็นครั้งแรก และเป็นที่นับถือของคนทั่วไป เครื่องเช่น เช่น หัวหมู เป็ด ไก่ มะพร้าว กล้วย ข้าวตอก ไข่ เหล้า ขนมหวาน และดอกไม้ จะทำพิธีกันในวันพุธทัศบดี เดือนเก้า ข้างเรม จะเป็นเรมกี่ค่ำกี่ได้แล้วแต่ความสะดวก นอกจากนั้นยังมีพิธี “ไหว้ครุภัลลง” ในทุก ๆ ปีจะต้องมีการไหว้ครุภัลลงครั้งหนึ่ง โดยชาวบ้านที่มีอาชีพในการทำการต้องทำพิธีไหว้ครุภัลลงในวันพุธทัศบดี มีเครื่องเช่นไหว้ เช่นกันกับพิธียกครุภัลลง มีการนัดหมายจัดการกันที่บ้านใดบ้านหนึ่ง นับเป็นพิธีที่ทำให้เกิดความสามัคคีอีกด้วย

กฎและข้อห้ามเป็นสิ่งที่อยู่ในสังคมไทยมาตลอดมา เรียกว่าเป็นข้อห้ามของสังคมก็ได้ สิ่งที่คนในหมู่บ้านทำกลองจะต้องเรียนรู้และปฏิบัติกันมาตั้งแต่สมัยปู่ย่าตายายแล้ว คือห้ามข้ามกลอง และเครื่องทำกลองทุกชนิด เพราะจะถือว่าเป็นการหลบหลีกหนีนอุปกรณ์ในการทำมาหากิน จะทำให้ไม่เป็นสิริมงคลกับตัวเอง ห้ามน้ำไม่จากศาลเจ้าพ่อหมู่บ้านมาทำกลอง ห้ามน้ำไม่ที่ตกน้ำมัน เช่น ไม้ตะเกียงมาทำกลอง เพราะเชื่อว่ามีวิญญาณสิงอยู่

สิ่งที่มีผลต่อการทำกลอง สิ่งที่ทำให้เกิดความลำบากในการผลิตและคุณภาพของตัวกลอง มีเหตุผลหลายประการ เช่น

1. การหาไม้มาทำกลองเป็นปัญหาที่สำคัญที่สุด ไม่ใช่ทำกลองส่วนใหญ่คือไม้จำปา และต้นกามปู ซึ่งเป็นไม้ที่หายากขึ้นทุกวัน ทำให้ต้นทุนในการผลิตสูง สร้างปัญหาในการผลิตมากที่สุด

2. ความชื้นในอากาศ เช่น ฤดูหนาว ฤดูฝน ช่วงเข้าหรือช่วงเย็น ทำให้เกิดผลเสียในการทำกลอง ต้องเสียเวลาในการทำกลองมาก และทำให้หน้ากลองหย่อนลง ซึ่งถ้าฝนตกมากเท่าไหร่ การผลิตกลองก็จะเป็นไปอย่างช้า ๆ แต่ความชื้นในอากาศในช่วงเข้าก็เป็นสิ่งที่ดีเช่นกัน ในการขึ้นกลองหัด ในตอนเข้าหนังหน้ากลองจะขยายตัวได้เต็มที่ พอนั่นช่วยให้หนังหน้ากลองจะหดลง ทำให้หน้ากลองดึง ความชื้นเช่นนี้ทำให้กลองมีคุณภาพดี

3. แสงแดด การตากแดดเพื่อให้เนื้อกลองแห้งสนิท เป็นขั้นตอนที่ไม่สามารถข้ามไปได้ เพราะการตากแดดจะทำให้เนื้อไม้อยู่ตัว ไม่หยดหรือขยายเวลาขึ้นหน้ากลองจะไม่มีปัญหาหน้ากลองหย่อน ดังนั้นในช่วงฤดูฝนการทำกลองจึงมีอุปสรรคมากที่สุด

อุปกรณ์ในการทำกลอง ก่อนที่จะมาเป็นตัวกลอง จะต้องผ่านขั้นตอนการผลิตหลายวิธี เครื่องมือและอุปกรณ์ซึ่งนำมาประกอบเป็นตัวกลองมีอยู่มากมายและกลองชนิดต่าง ๆ ก็มักจะใช้อุปกรณ์ในการทำค้าขายคลึงกัน มีดังต่อไปนี้

1. ไม้กลองทุกชนิดที่ทำมาจากบ้านปากน้ำจะใช้ไม้เป็นตัวหุน (ตัวกลาง) ทั้งสิ้น ดังนั้น ไม่ใช้มีความสำคัญมากในการผลิตกลอง ไม่ที่นำมาใช้ในการผลิตกลองได้ดีที่สุดคือ ไม้ชิงชัน ไม่มีค่า เนื่องจากเป็นไม้ที่มีลวดลายอยู่ในตัว คุณภาพดี แต่มีราคาแพง เมื่อนำมาขัดแล้วเนื้อไม้จะขึ้นเงาสวยงามมากและยังเป็นไม้เนื้อแข็งทำให้เกิดความทนทานและช่วยให้กลองเกิดเสียงทุ่ม บรรเลง แล้วมีความไพเราะเป็นอย่างยิ่ง ไม่ประคุ่มต้นกระห้อน ก็สามารถทำได้แต่จะมีคุณภาพด้อยกว่า ในสมัยก่อน เมื่อป่าไม้เมืองไทยยังอุดมสมบูรณ์ การหาไม้เหล่านี้ไม่ยาก แต่ในปัจจุบันไม่ชิงชัน และไม่มีค่ามีราคาแพงมากและเป็นไม้ส่วนมากที่มีกฎหมายห้ามตัดทำให้ต้องเลิกทำการไม้เนื้อดีเหล่านี้ และหันมาใช้ไม้จากกามปูหรือจำปา ต้นมะขามเทศ ต้นตาล ต้นมะม่วง ต้นบันบัน เพราะหาได้ง่าย ราคาไม่แพงมากนัก คุณภาพดีพอสมควร และตัดได้โดยไม่ผิดกฎหมาย ไม่ที่นิยมนำมาทำ

กล่องมากที่สุดในตอนนี้คือ ไม่จำจ้าและตันก้ามปู การเลือกไม้ที่นำมาใช้ทำกล่อง มีหลักเกณฑ์ คือ ไม่ที่เติบโตเดิมที่แล้ว ลำต้นกล่อง ไม่ไม่โก้งงอ ไม่มีโพรงขนาดใหญ่ และไม่มีตาไม้ในเนื้อไม้มาก จึงจะสามารถนำมาเจาะกลึงได้อ่าย่างสะดวกและ ได้กล่องที่มีคุณภาพดี

2. หนัง ใช้ในการขึงหน้ากล่อง เป็นหนังสัตว์หลายชนิดจะต้องเลือกให้เหมาะสมกับกล่องที่ทำ คือกล่องที่ตีด้ายไม้ต้องทำด้วยหนังหนากว่ากล่องที่ตีด้ายมี/o หนังที่ใช้ขึงทำหน้ากล่องต้องตัด เป็นแผ่นตามขนาดหน้ากล่อง หนังสำหรับทำสายปรับเร่งเสียงเรียกว่า “หนังเรียด” ต้องทำเป็นเส้น ยาว ๆ กว้างประมาณ 1 ซม. เช่นหนังรัว นิยมนำมาใช้มากเพราะราคาไม่แพงมาก หาง่าย สำหรับกล่องที่ทำด้วยมี/o เช่น กล่องยา โภณรำณะ หนังควาย เป็นหนังที่หนาจึงเหมาะสมสำหรับกล่องที่ตีด้ายไม้ เช่น กล่องหัด กล่องเพล เพราจะมีเสียงทึบและ ไม่ทุ่มเท่าหนังรัว คุณภาพดีอยกว่า ราคาถูกกว่าหนังรัว

2.1 หนังรุ้ง นำมาทำกล่องจะมีเสียงที่ไฟฟ้าที่สุด มีราคาแพงมาก ทำได้เฉพาะกล่องเล็ก ใช้สูเหลืองและงุหلام ตัวหนึ่งใช้ทำกล่องได้เพียงหนึ่ง หรือสองลูกเท่านั้น จึงมีราคาแพงและต้องสั่งทำกันเป็นพิเศษ

2.2 หนังแพะ ในสมัยก่อนนำมาใช้กันมาก เสียงดี แต่ปัจจุบันหายากจึง ไม่นำมาทำ หนังหน้ากล่องอีก

3. เครื่องคว้านหรือเครื่องเจาะรูกล่อง เป็นเครื่องจักรมอเตอร์ไฟฟ้าขนาดค่อนข้างและมี ราคาแพง ใช้สำหรับเจาะเนื้อไม้ในหุ่นกล่องให้ทะลุผ่านกันทั้งสองด้าน ในสมัยก่อนยังไม่มี เครื่องจักรไฟฟ้าจึงต้องใช้แรงงานคนบุดเจาะ ในปัจจุบันหากบ้านใดไม่มีเครื่องคว้านนี้ต้องใช้คนเจาะอยู่บ้าง อย่างไรก็ตามต้องใช้วิธีอื่น ๆ ช่วยด้วย เช่น หากเป็นกล่องที่มีขนาดใหญ่ ต้องใช้สูบไฟเผาเนื้อไม้ข้างในก่อนที่จะนำมาเจาะอีกครั้ง

4. เครื่องกลึงกล่อง เป็นเครื่องมือที่ใช้สำหรับขัดขัดแต่งกล่องให้ได้รูปทรงและรูปทรงตามที่ต้องการ เครื่องกลึงกล่องแบบแรกใช้เท้าถีบ โดยมีคนถืออีกคนหนึ่ง คนขัดอีกคนหนึ่ง ซึ่งจะเปลี่ยนแรงและเวลามาก ภายหลัง ได้ดัดแปลงมาเป็นเครื่องกลึงแบบไฟฟ้า ขนาดของเครื่องไม่ใหญ่มากนัก ที่เครื่องจะมีเหล็กยึดตัวเครื่องติดกับเครื่อง เมื่อเริ่มกลึงกล่อง กล่องจะหมุนไปด้วยผู้กลึงจะใช้ชี้แจงขนาดเล็กปลายแหลมกดบนเนื้อไม้กลึงจนได้รูปร่างที่ต้องการ ราคาเครื่องกลึงกล่องจะถูกกว่าเครื่องคว้านมาก ดังนั้นชาวบ้านที่ทำกล่องรายย่อย ๆ จึงมีกันเกือบทุกบ้าน

5. กระดาษทราย ใช้สำหรับขัดผิวกล่องให้เรียบ

6. ดินสอพอง ใช้ผสมกับน้ำทาที่ผิวกล่องเพื่อให้เนื้อกล่องเรียบขึ้น

7. แลคเกอร์ หรือ น้ำมันขัดเงาชนิดต่าง ๆ ใช้ทาที่ผิวกล่องให้เงาและสวยงามมากขึ้น

8. ยากันมอดปลวก ใช้ใส่เข้าไปในตัวกลองก่อนขึ้นหน้ากลอง ซึ่งใช้กับไม้บางชนิด เช่น น้ำมัน เป็นต้น

9. สาเหระ กือเป็นไม้ที่มีเหล็กช่วยดึง สำหรับขึ้นหน้ากลองและขึ้นหน้ากลองที่มีขนาดใหญ่

10. เครื่องลงไฟ หรือที่ชาวบ้านเรียก เตาฟู เป็นเครื่องสำหรับเผาเหลี่ยมไม้เพื่อให้ผิว กลองเรียบขึ้น ไม่ต้องเดียวลาก็ได้

11. มีดบุคหนัง ลักษณะเป็นแผ่นเหล็กแบน ๆ ปลายมีด้านจับขนาด 6 นิ้ว กว้าง 3 นิ้ว ใช้สำหรับบุคหนังให้บางก่อนที่จะนำมาขึ้นหน้ากลอง เพราะจะทำให้ได้กลองที่มีเสียงไฟแรงขึ้น

12. ชะแตง เป็นเหล็กห่อป้ายแผลมขนาดต่าง ๆ ใช้สำหรับกลึงกลองให้ได้รูปร่างตามที่ต้องการ

13. ค้อนและสิ่ง ใช้สำหรับเจาะรูกลอง

14. ขวน ใช้ถักท่อนไม้ให้ได้รูปร่างอย่างคร่าว ๆ

15. สว่าน เป็นเครื่องผ่อนแรงในการเจาะรูกลอง เพราะจะใช้สว่านเจาะเนื้อไม้ก่อนแล้ว จึงใช้สิ่งเจาะตามและยังใช้เจาะรูบนปากกลองทัดตอกແลี้ยดหนังหน้ากลอง

16. แร่ ลักษณะคล้ายตะบู แต่มีหัวกลมนนิ่งๆ เนื้อเป็นอะลูมิเนียม ใช้สำหรับตอกหน้า กลองค้านข้างให้ยึดติดกับตัวกลอง สมัยก่อนจะใช้ทำจากกระดูกสัตว์ งาช้าง หรือไม้ไฝ่ล้ำแก่ ๆ ซึ่ง ทำได้ยากและใช้เวลา很多

ขั้นตอนและวิธีการทำกลอง มีดังนี้

1. การสร้างหุ่นกลอง ต้องเลือกขนาดของไม้ให้เหมาะสมกับขนาดและชนิดของกลองที่ ต้องการ นำมาเลือยกันให้ได้ขนาดของกลองแต่ละชนิดแล้วใช้ขวนถักให้ได้รูปร่างของกลองอย่าง คร่าว ๆ จึงนำมากลึงด้วยเครื่องกลึงให้ได้ขนาดกลองที่ต้องการ

2. การเจาะรูกลอง หากบ้านใดที่มีการใช้เครื่องคว้านหรือเครื่องเจาะรูกลองก็ไม่ต้องใช้ แรงงานคน ใช้สิ่ง ใช้ค้อน ซึ่งเป็นการประหยัดทั้งแรงงานและเวลาไปได้มากที่เดียว

3. การแตกแಡด หลังจากทำหุ่นกลองและเจาะรูกลองแล้ว ต้องนำไปที่ทำกลองมาหาก แಡดจนกว่าเนื้อไม้จะแห้งสนิท เพราะการตากแಡดไม่เพียงพอ เมื่อขึ้นหนังกลองแล้วเนื้อไม้ที่ไม่แห้ง จะหดตัวขึ้นเรื่อย ๆ หนังหน้ากลองที่ขึ้นไว้แล้วจะหดย่อนตามด้วยทำให้เสียงกลองเพี้ยนต้องนำมา ขึ้นหน้ากลองใหม่ซึ่งเป็นเรื่องยุ่งยาก

4. การขัดผิว กลองที่ผ่านการตากแಡดจนแห้งสนิทแล้ว ต้องทำให้เลี้ยงและบนไม้หลุด ออกโดยใช้ที่ลอนหรือเตาฟูจนผิวไม้เรียบ ใช้กระดาษทรายขัดไม้อีกครั้งหนึ่งเพื่อให้ผิวกลองเรียบ เนียนขึ้นหลังจากนั้นก็ใช้ดินสอพองผสมกับน้ำนำมาทาให้ทั่วตัวกลอง เพื่อให้เนื้อดินสอพองแทรก

เข้าไปในเนื้อไม้ที่ขรุระแล้วเอาไปตากแดดให้แห้งสนิท ขัดผิวให้เรียบยิ่งขึ้นด้วยกระดาษทรายอีกครั้ง

5. ทาสีและใช้ยา กันมอดปลวก เมื่อตกแต่งผิวภายนอกของเรียบดีแล้วจึงนำมาทาสีหรือทา น้ำมันขัดเงาชนิดต่าง ๆ เพื่อให้เกิดความมั่นคงและสวยงามยิ่งขึ้น และก่อนที่จะขึ้นหน้ากalon ต้อง ใส่ยา กันมอดปลวก เข้าไปด้านในตัวกalon เพื่อให้กalon มีอายุการใช้งานนาน

6. การขึ้นหน้ากalon เป็นขั้นตอนสำคัญสุดและต้องใช้เวลานานต้องมีความพิถีพิถันเนื่อ กalon จะดีหรือไม่ขึ้นอยู่กับขั้นตอนการขึ้นหน้ากalon โดยปกติแล้วผู้ที่คุ้นเคยก็ต้องปี พาห y มองและเครื่องคนตระ จะมีความชำนาญพิเศษในการขึ้นหน้ากalon ดีกว่าผู้ที่ไม่คุ้นเคยกับเสียง กalon มาก่อน

ประเภทของกalon มีดังนี้

1. กalon ยา เป็นกalon ที่ตีด้วยมือจึงต้องใช้นังหน้าวะเพราะต้องการเสียงทุ่มนุ่มนิ่นแรง ต้องตัดหนังเป็นวงกลมมีเส้นผ่าเส้นกลางมากกว่าหน้ากalon ระหว 2 นิ้ว แล้วนำไปแซ่น้ำให้อ่อนละ นิ่มจึงนำมายุดออกและให้บางลง ต้องบูรอบ ๆ ให้บางกว่าสูนย์กลาง หลังจากนั้นนำไปตากแดด ให้แห้ง เจาะรูที่ขอบจะห่างกันระหว 1 ซม. เพื่อไว้รอยหนังที่เรียกว่าไส้สำหรับโยงสายหนัง ปรับเร่งเสียง นำหนังไปแซ่น้ำให้นิ่มอีกครั้งแล้วนำคลอดที่มีขนาดเท่ากalon 1 ชด ใช้สำหรับเป็น ตัวยึดของสายปรับเสียง นำคลอดมาครอบหน้ากalon แล้วพันด้วยหนังทุ่มคลอด รองหนังแห้ง แล้วใช้เชือกไนล่อนร้อยในรูหนังหน้ากalon ให้เป็นปมสำหรับร้อยสาย โยงปรับเร่งเสียงภายในหลัง ใช้คลอดอีกดหนึ่งครอบที่คอกalon แล้วโยงสายปรับเร่งเสียงสลับไปมาระหว่างคอกalon และ หน้ากalon ในระหว่างส่งน้ำซึ่งพร้อมนำลงบนหนังหน้าให้นิ่มก่อน แล้วดึงให้ตึงที่สุด จึงร้อยสายปรับ เร่งเสียงบริเวณผิวน้ำ ในสมัยก่อนจะใช้รักษาที่บริเวณที่จุดกึ่งกลางเป็นที่หมายในการตีและติด ขาวสูกบดเพื่อเป็นที่หมายในการตีเพื่อช่วยให้เสียงดีขึ้นปัจจุบันรักมีราคาแพงจึงหันมาใช้สีดำเน้น

2. กalon หัด เป็นกalon ส่องหน้าที่มีขนาดใหญ่เท่ากันใช้ตีด้วยไม้ต้องหนังควยเท่านั้น ขั้นตอนในการขึ้นหน้ากalon คือ ต้องตัดหนังให้มีเส้นผ่าสูนย์กลางมากกว่าหน้ากalon ประมาณ 3 นิ้ว แล้วนำไปแซ่น้ำไว้ 2 วัน 2 คืน เพื่อให้หนังนุ่ม จากนั้นนำกalon ไปวางบนแป้นหมุนและนำหนัง มาหุ้มหน้ากalon แล้วดึงให้ตึงโดยใช้ตะขอเหล็กเกี่ยวกับแป้นหมุนทิ้งไว้ให้ขยายเต็มที่ ทุกเช้าจะต้อง ขยับเกลียวตะขอให้ตึง และใช้ก้อนที่หุ้นด้วยผ้าทุบหน้ากalon ทุกวัน รวมประมาณ 30 ครั้งทำเท่านี้ ประมาณ 3-4 วัน ใช้ส่วนเจาะรูรอบ ๆ ปากกalon ในระยะห่างพอสมควรแล้วตอกแสง ซึ่งทำด้วยไม้ หรืออะลูมิเนียมเข้าไปตามรูนี้เข้าไปขีดหนังหน้ากalon จากนั้นจึงเปลี่ยนไปขึ้นหน้ากalon อีกด้าน หนึ่งด้วยวิธีเดียวกัน แล้วตัดแต่งขอบหนังหน้ากalon ทั้งสองให้สวยงามใช้สีดำเน้นหรือรักษาที่บริเวณ สูนย์กลางของหน้ากalon จึงเสร็จขั้นตอนการขึ้นหน้ากalon หัด

3. กลองชาตรี หรือ กลองตุ๊ก หรือกลองป่าที่ เป็นกลองชิดเดียวกับกลองหัด ขึ้นตอนในการขึ้นหนังหน้ากลองเหมือนกัน แต่มีขนาดเล็กกว่า ขั้นตอนในการขึ้นกลอง คือ ตัดหนังให้มีขนาดกว้างเส้นผ่าศูนย์กลางมากกว่าหน้ากลองประมาณ 8 นิ้ว แล้วนำไปแซ่น้ำ นำไม้มachaเป็นกรอบวงกลมสำหรับครอบหน้ากลองให้มีขนาดกว้างพอที่จะครอบหน้ากลองได้ แล้วนำหนังที่แซ่น้ำจนนิ่มแล้วมาหุ้มกรอบไว้ตลอดทั้งอัน ตั้งทิ้งไว้ให้แห้งเพื่อให้เป็นโครงหน้ากลองแล้วนำมาเจาะรูที่ริมขอบหนังเพื่อ โยงเป็นสายปรับเร่งเสียงทั้งสองด้าน ดึงสายโยงให้ตึงที่สุดจึงเป็นอันเสร็จเรียบร้อย

4. ตะโพนไทย/มอย เป็นกลองที่สองหน้าแต่ละเสียงต่างกัน หน้าเล็กจะมีเสียงแหลมและหน้ากว้างจะมีเสียงทุ่ม การขึ้นหน้ากลองทำโดยตัดหน้าให้มีขนาดกว้างกว่าหน้ากลองราว 2 นิ้ว นำไปแซ่น้ำประมาณ 1 วัน เพื่อให้หนังนิ่มแล้วจึงบุญชนาดหนังให้บางลง จากนั้นนำไปปิดกัดให้แห้งแล้วเจาะรูบวีวนะบนให้มีระยะห่างประมาณ 1 ซม. สำหรับร้อยหนังทำคลอดให้มีขนาดพอครอบหน้ากลองได้ แล้วพันคลอดด้วยหนังจึงนำมาครอบหน้ากลอง ดึงหนังให้ตึงและทิ้งหนังให้แห้ง นำหน้ากลองที่แห้งนำมาร้อยด้วยหนังที่เป็นเส้นเกลียวตรงที่ได้เจาะไว้แล้วใช้หนังเรียบมาร้อยหน้ากลองทั้งสองด้าน โยงเรียงกันไปตามนมองไม่เห็นหุ่นหรือตัวกลองซึ่งต้องดึงหนังให้ตึงตลอดเวลาด้วย จากนั้นใช้หนังเรียดที่โยงไปมานี้พันรอบอกกลางตัวกลอง เรียกว่า “รัดอก” เพื่อความสวยงาม และทำรูสำหรับหัวด้านบนบริเวณนี้ด้วย

5. รำมนา การขึ้นกลองรำมนา ถ้าเป็นหนังจะดีมาก เพราะมีความบาง เหนียวและนิ่มเสียงจึงจะไพเราะ แต่ก็สามารถใช้หนังวัวก็ได้ ขั้นตอนการทำ ตัดหนังให้มีเส้นผ่าศูนย์กลางมากกว่า กลองประมาณ 2 นิ้ว นำไปแซ่น้ำนิ่มและบุญชนาดหนังและหนังให้บางลงแล้วแตกแಡดให้แห้งเจาะรูที่ขอบโดยรอบเพื่อร้อยไส้กระ漫น นำคลอดมาครอบลงบนหน้ากลองที่ฐานใช้คลอดตอกให้ติดกับตัวกลองแล้วใช้เส้นหนังโยงปรับเร่งเสียงระหว่างหนังหน้ากลองกับคลอดที่ตอกไว้กับฐานกลองให้ตึงและโยงสายไปมาระหว่างหน้ากลองและฐานกลองใส่หวายเส้นเล็ก ๆ เช้าไปตามปากกลองกับหนังหน้ากลองหยอดน แล้วใช้ลิ่มตอกที่ฐานติดให้วงคลอดกับหนังหน้าหยอดน เช่นเดียวกัน

2. แนวคิดที่เกี่ยวข้อง

2.1 แนวคิดเกี่ยวกับการบริหารจัดการ

เออร์เนสต์ เดล (สมคิด บангโน. 2542 : 61 ; อ้างอิงจาก Dale. 1978. Principles of Management : An Analysis of Managerial Functions) ได้กล่าวว่า การบริหารเป็นกระบวนการจัดองค์การ และการใช้ทรัพยากร่วม ๆ เพื่อบรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ล่วงหน้า

เจริญผล สุวรรณโจน (2544 : 179) ได้กล่าวว่า การบริหารเป็นกระบวนการของสังคมอย่างหนึ่งที่เกิดขึ้นกับกลุ่มคนกลุ่มหนึ่งที่เข้ามาร่วมกันเพื่อการทำการทำกิจกรรมอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง เพื่อให้บรรลุถึงจุดหมายตามที่ได้กำหนดไว้ การกระทำนั้นจะเป็นการกระทำที่เกี่ยวข้องกับการสร้างสรรค์ การดำเนินการ เพื่อให้คงอยู่ต่อไป การกระตุนหรือการย้ำๆให้เกิดการกระทำการควบคุม และการกระทำที่ทำให้เกิดการรวมกันเข้าเป็นอันหนึ่งอันเดียวกันอย่างมีระบบแบบแผน ทั้งในด้านของบุคคลและในด้านวัสดุ

จากแนวคิดดังกล่าว พอสรุปสาระสำคัญของการบริหารได้ คือ การบริหารเป็นกิจกรรมของกลุ่มนบุคคลตั้งแต่สองคนขึ้นไปร่วมกันทำการ เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ร่วมกัน โดยใช้กระบวนการและทรัพยากรที่มีอยู่ให้เกิดความเหมาะสม

สมคิด บางโน (2542 : 61 ; อ้างอิงจาก Dale. 1978. Principles of Management : An Analysis of Managerial Functions) ให้ความหมายว่า การจัดการ หมายถึง การดำเนินงานให้บรรลุวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้ โดยอาศัยปัจจัยทั้งหลายได้แก่ คน เงิน วัสดุสิ่งของเป็นอุปกรณ์การจัดการทั้งนั้น

สมคิด บางโน (2542 : 61) มีความเห็นว่า การจัดการ หมายถึง ศิลปะในการใช้คน เงิน วัสดุอุปกรณ์ขององค์การ และนักองค์การ เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ขององค์การอย่างมีประสิทธิภาพ จากความหมายดังกล่าวจะเห็นว่าการจัดการมีองค์ประกอบที่สำคัญ ดังนี้

1. การจัดการเป็นศิลปะในการใช้คนทำงาน
2. การจัดการต้องอาศัยปัจจัยพื้นฐาน คือ คน เงิน และวัสดุอุปกรณ์
3. การจัดการเป็นการดำเนินงานของกลุ่มนบุคคล

การจัดการมิใช่เป็นการทำงานเพื่อให้งานเสร็จล้วนไปแต่เพียงอย่างเดียว ในภาวะปัจจุบัน ซึ่งวิทยาการก้าวหน้า การจัดการจึงจำเป็นต้องใช้หลักวิชาการเข้ามาช่วย มิใช่ประสบการณ์ แต่เพียงอย่างเดียว การศึกษาวิชาการจัดการมาประยุกต์ให้เหมาะสมกับงานย่อมจะเกิดคุณค่าทางประการคือ (สมคิด บางโน. 2542 : 32-33)

1. คุณค่าในด้านการประยุกต์ หมายถึง จะทำให้การใช้จ่ายเงินทุนเกิดประโยชน์สูงสุดได้กำไรหรือผลตอบแทนสูงสุด ประยุกต์ทั้งคน เงิน วัสดุสิ่งของ และเวลา

2. คุณค่าในด้านประสิทธิผล การทำงานให้ลุล่วงไปตามเป้าหมายที่ตั้งไว้ หรือที่คาดหวังไว้ เรียกว่า การจัดการนั้นมีประสิทธิผล แต่ผลสำเร็จของงานดังกล่าวนี้ อาจไม่มีประสิทธิภาพได้หากไม่ใช้หลักวิชาการเข้ามาช่วยในการจัดการ

3. คุณค่าในด้านประสิทธิภาพหมายถึงการทำงานได้สำเร็จตามเป้าหมายที่วางไว้ และให้ได้รับประโยชน์สูงสุด โดยใช้ทรัพยากร้อยที่สุด

4. คุณค่าด้านความเป็นธรรมการจัดการงานหากปฏิบัติตามความพอใจของผู้จัดการ โดยมิได้ขัดหลักเกณฑ์และทฤษฎีต่าง ๆ เป็นหลักย่อมจะก่อให้เกิดความไม่เป็นธรรมขึ้นโดยมิได้ตั้งใจทำให้หวั่นไหวในการทำงานของคนในหน่วยงานไม่ดี ซึ่งจะส่งผลไปถึงคุณภาพของงานที่ปฏิบัติaway

5. คุณค่าในเกียรติยศชื่อเสียงผู้จัดการที่มีประสิทธิภาพในทุกสาขาวิชาและในทุกระดับย่อมจะเป็นผู้ได้รับการยกย่องสรรเสริญตรงข้ามกับผู้จัดการที่บริหารงานตามใจตนเองปราศจากหลักเกณฑ์เด่นพวกร้อง ดังนี้ การศึกษาวิชาการบริหารและการจัดการจะช่วยให้มีความเข้าใจลึกซึ้งมองเห็นถูกต้องที่จะบริหารงานให้ลุล่วงไปอย่างมีประสิทธิภาพและเป็นที่ยอมรับของสังคม

ความสำคัญของการบริหารจัดการ โดยนัยแห่งความสำคัญขององค์กรที่มีต่อสังคม ดังกล่าวมาแล้ว การศึกษาเรื่องการบริหารจึงเป็นสิ่งสำคัญที่มีความจำเป็นและน่าศึกษาอย่างยิ่ง โดยเฉพาะพิจารณาในฐานะที่เราเป็นสมาชิกของสังคมอย่างแท้จริงแล้วพบว่าบทบาทและความสำคัญของการบริหารนั้นมีความคู่มือกับการยั่งยืนและการดำรงชีพของมนุษย์ที่เดียว เพราะเมื่อมนุษย์รวมกันอยู่เป็นหมู่เป็นกลุ่มมีหัวหน้าปกครองบังคับบัญชา มีการแบ่งงานกันทำตามลักษณะความรู้ความสามารถ มีการช่วยเหลือเกื้อกูลกันในระหว่างพวก และเผาเดียวกัน โดยมีเจตประเพณีและวัฒนธรรม เป็นเครื่องกำกับความประพฤติ เมื่อกลุ่มสังคมขยายตัวเติบโตมีความซับซ้อนมากขึ้น มนุษย์ก็ร่วมสร้าง และวางระเบียบกฎเกณฑ์ข้อบังคับต่าง ๆ โดยเรียนรู้จากประสบการณ์และความเชื่อถือ โดยมุ่งหวังที่จะให้เกิดความสำเร็จเรียบร้อยสงบสุขขึ้นในสังคมนั้น ซึ่งอาจสรุปถึงความสำคัญของการบริหาร ได้ดังนี้ คือ

1. การบริหารนั้นได้จริงเดิบโตกับคู่มือกับการดำรงชีพของมนุษย์ และเป็นสิ่งช่วยให้มนุษย์ดำรงชีพอยู่ร่วมกัน ได้อย่าง平安

2. จำนวนประชากรที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว เป็นผลทำให้องค์กรต่าง ๆ ต้องขยายงานด้านบริหารให้กว้างขึ้น

3. การบริหารเป็นเครื่องบ่งชี้ให้ทราบถึงความเจริญก้าวหน้าของสังคม วิทยาการด้านต่าง ๆ ทำให้การบริหารเกิดการเปลี่ยนแปลงและก้าวหน้ารวดเร็วยิ่งขึ้น

4. การบริหารเป็นวิธีการที่สำคัญในอันที่จะนำสังคมและโลกไปสู่ความเจริญก้าวหน้า

5. การบริหารจะช่วยชี้ให้ทราบถึงแนวโน้ม ทั้งในด้านความเจริญและความเสื่อมของสังคมในอนาคต

6. การบริหารมีลักษณะเป็นการทำงานร่วมกันของกลุ่มนบุคคลในองค์กร ฉะนั้น ความสำเร็จของการบริหาร จึงขึ้นอยู่กับปัจจัยสภาพแวดล้อมทางสังคม และวัฒนธรรมทางการเมือง

7. การบริหารต้องใช้การตัดสินใจสั่งการเป็นเครื่องมือ ซึ่งนักบริหารจำต้องคำนึงถึงปัจจัย สิ่งแวดล้อมต่าง ๆ และการวินิจฉัยสั่งการนี้เอง ที่เป็นเครื่องแสดงให้ทราบถึงความสามารถของนักบริหาร รวมทั้ง ความเจริญเติบโตของ การบริหาร

8. ชีวิตประจำวันของมนุษย์ไม่ว่าในครอบครัวหรือในองค์กร ย่อมมีส่วนเกี่ยวพันกับการบริหารเสมอ ดังนั้นการบริหารจึงเป็นเรื่องน่าสนใจ และจำเป็นต่อการที่จะดำรงชีพอย่างฉลาด

9. การบริหารกับการเมืองเป็นสิ่งคู่กัน ไม่อาจแยกจากกันโดยเด็ดขาดได้ ดังที่กล่าวว่า “การเมืองกับการบริหารนั้นเปรียบเสมือนคนและค้านของเหรียญอันเดียวกัน” ฉะนั้นการศึกษา วิชาการบริหารจึงต้องคำนึงถึงสภาพแวดล้อมและวัฒนธรรมทางการเมืองด้วย

จากแนวคิดของการจัดการ สรุปได้ว่า การจัดการจำเป็นต้องมีทรัพยากร้อนเป็นปัจจัยพื้นฐานทางการจัดการ โดยทั่วไปถือว่าทรัพยากรที่เป็นปัจจัยสำคัญของการจัดการมีอยู่ 4 ประการ ซึ่งรู้จักกันในนามของ 4 M ได้แก่ คน (Man) เป็นผู้ปฏิบัติกรรมขององค์กรนั้น ๆ เงิน (Money) ใช้สำหรับเป็นค่าจ้างและค่าใช้จ่ายในการดำเนินการวัสดุสิ่งของ (Materials) อุปกรณ์ เครื่องใช้ เครื่องมือต่าง ๆ รวมทั้งอาคารสถานที่และการบริหารจัดการ (Management)

2.2 แนวคิดเกี่ยวกับพฤติกรรมผู้บริโภค

พฤติกรรมผู้บริโภค ได้มีผู้ที่ให้ความหมายหรือแนวคิด ไว้หลากหลาย และมีลักษณะที่คล้ายคลึงกันหลายท่าน ดังนี้

โฮเยอร์และแมคอินนิส (Hoyer & MacInnis. 1997 : 3) ได้ให้ความหมายไว้ว่า พฤติกรรมผู้บริโภค เป็นผลลัพธ์ท่อนของการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง สัมพันธ์กับการได้รับมา การบริโภค และการจำกัด อันเกี่ยวกับสินค้า บริการ เวลาและความคิด โดยหน่วยตัดสินใจซื้อ (คน) ในช่วงเวลาใดเวลาหนึ่ง

莫เวนและไมเนอร์ (Mowen & Minor. 1998 : 5) ได้ให้ความหมายไว้ว่า พฤติกรรมผู้บริโภค หมายถึง การศึกษาถึงหน่วยการซื้อ และกระบวนการแลกเปลี่ยนที่เกี่ยวข้องกับการได้รับมา การบริโภค และการจำกัด อันเกี่ยวกับสินค้า บริการ ประสบการณ์ และความคิด

ศิริวรรณ เสรีรัตน์ และคณะ (2541 : 124) พฤติกรรมผู้บริโภค หมายถึง พฤติกรรมซึ่งผู้บริโภคทำการค้นหาการซื้อ การใช้ ประเมินผล การใช้สอยผลิตภัณฑ์ และการบริการ ซึ่งคาดว่าจะสนองความต้องการของเข้า หรือการศึกษาถึงพฤติกรรม การตัดสินใจและการกระทำของผู้บริโภค เกี่ยวกับการซื้อและการใช้สินค้า

ปริญ ลักษยิตานนท์ (2544 : 39) พฤติกรรมผู้บริโภค หมายถึง การกระทำของบุคคลใดบุคคลหนึ่งซึ่งเกี่ยวข้องโดยตรงกับการจัดหา และการใช้ผลิตภัณฑ์ ทั้งนี้หมายรวมถึง กระบวนการตัดสินใจซึ่งเกิดขึ้นก่อนและมีส่วนในการกำหนดให้มีการกระทำ

อุดลย์ ชาตุรงคกุล และคลยา ชาตุรงคกุล (2545 : 6) ได้ให้คำจำกัดความของพฤติกรรมผู้บริโภคว่าเป็นกิจกรรมต่างๆ ที่บุคคลกระทำเมื่อได้รับบริโภคหรือสินค้าบริการ รวมไปถึงการขัดสินค้าหรือบริการหลังการบริโภคด้วย

พอสรุปได้ว่า พฤติกรรมผู้บริโภค หมายถึง พฤติกรรมของบุคคลที่เกี่ยวข้องกับการซื้อและการใช้สินค้าหรือบริการ โดยผ่านกระบวนการแผลเปลี่ยนที่บุคคลต้องมีการตัดสินใจทั้งก่อนและหลังการกระทำต่าง ๆ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความพอใจและความต้องการของบุคคล

2.3 แนวคิดเกี่ยวกับการตัดสินใจ

นักวิชาการหลายท่านกล่าวถึงความหมายเกี่ยวกับ “การตัดสินใจ” ไว้หลายความหมายแต่ผู้ศึกษาได้นำเสนอเพียงบางส่วนดังนี้

ชูชัย เทพสาร (2546 : 9 ; อ้างอิงจาก Harison. 1970. Management and Organizations) ได้สรุปนิยามของการตัดสินใจว่าเป็นกระบวนการประเมินผลเกี่ยวกับทางเลือก หรือตัวเลือกที่จะนำไปสู่การบรรลุเป้าหมายการคาดคะเนผลที่จะเกิดจากทางเลือกปฏิบัติ ที่จะส่งผลต่อการบรรลุเป้าหมายได้มากที่สุด

เสรี วงศ์มนษา (2542 : 192) ได้กล่าวถึง กระบวนการตัดสินใจของผู้บริโภคว่าในการที่ผู้บริโภคจะซื้อลินค์สินค้าให้สำเร็จนั้นจะต้องมีกระบวนการตั้งแต่จุดเริ่มต้นไปจนถึงทัศนคติหลังจากที่ได้ใช้สินค้าแล้ว ซึ่งสามารถพิจารณาเป็นขั้นตอนได้ดังนี้ การมองเห็นปัญหาการแสวงหาภายใน การแสวงหาภายนอก การประเมินทางเลือก การตัดสินใจซื้อ ทัศนคติหลังการซื้อ

ศิริวรรณ เสรีรัตน์ และคณะ (2542 : 195 ; อ้างอิงจาก George. 1949. Management and Organizations) กล่าวว่า การตัดสินใจ คือ การเลือกทางเลือกใดทางเลือกหนึ่งที่ต้องอยู่บนรากรฐานของกฎเกณฑ์จากทางเลือกสองทาง หรือมากกว่าสองทางเลือกที่เป็นไปได้และให้ความเห็นว่ามีระดับขั้นตอนความสำคัญอยู่หลายประการ คือ

ประการแรก เป็นกิจกรรมทางด้านเชาวน์ปัญญา ซึ่งความหมายนี้เป็นการยึดความหมายทางด้านการทหาร หมายถึง บรรดาเสนาธิการที่จะต้องไปสืบเสาะหาข่าวสาร สภาพการทำงาน สิ่งแวดล้อมสำหรับที่จะใช้ในการตัดสินใจ

ประการที่สอง เป็นกิจกรรมออกแบบ หมายถึงว่าเป็นการสร้าง พัฒนาวิเคราะห์ แนวทางต่าง ๆ ที่น่าจะนำไปปฏิบัติได้

ประการที่สาม คือ กิจกรรมคัดเลือก คือการเลือกทางเลือกอันเหมาะสมที่จะนำไปปฏิบัติได้จริง

จากแนวคิดดังกล่าว สรุปได้ว่าการตัดสินใจ คือการเลือกทางปฏิบัติอย่างโดยย่างหนึ่ง หรือการทดลองใจในการกระทำสิ่งใดสิ่งหนึ่งนั่นเอง

กระบวนการตัดสินใจ เอสเซล (Assael. 1998 : 43) ได้กล่าวว่า กระบวนการตัดสินใจซึ่งของผู้บริโภคเป็นกระบวนการที่ผู้บริโภคตัดสินใจว่าจะซื้อผลิตภัณฑ์หรือบริการใด และจะซื้อที่ไหน ซึ่งแนวทางที่ผู้บริโภคใช้ในการตัดสินใจนั้นเป็นผลโดยตรงมาจากกลยุทธ์การตลาดของนักการตลาด เป็นต้นว่าหากผู้บริโภคต้องการคุณประโยชน์จากผลิตภัณฑ์ตรายี่ห้อใด ๆ นักการตลาดก็ควรจะวางแผนกลยุทธ์โดยเน้นที่คุณประโยชน์ของผลิตภัณฑ์นั้นลงไปในโฆษณา ดังนั้น เกณฑ์ที่ผู้บริโภคใช้ในการตัดสินใจเลือกตรายี่ห้อ จึงเป็นแนวทางสำคัญที่นักการตลาดควรศึกษา เพื่อนำไปปรับปรุงจัดการกลยุทธ์การตลาดให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

อดุลย์ ชาตุรงค์กุล (2543 : 43) อธิบายว่ามีปัจจัย 4 ประการด้วยกันที่มีอิทธิพลต่อกระบวนการตัดสินใจซึ่งของผู้บริโภค ซึ่งปัจจัยดังกล่าวได้แก่

1. ข้อมูลข่าวสาร เพราะในการตัดสินใจซื้อสินค้านั้นผู้บริโภคจำเป็นจะต้องมีข้อมูลเกี่ยวกับตัวสินค้า ราคาสินค้า และคุณลักษณะต่าง ๆ ของตัวสินค้า เป็นต้น ซึ่งแหล่งข้อมูลข่าวสารที่สำคัญแบ่งออกเป็น 2 แหล่ง คือแหล่งที่โฆษณาเพื่อการค้า และแหล่งที่มาจากการสังคม เช่น เพื่อน คนรู้จัก ครอบครัว ซึ่งได้มีการพูดคุยแลกเปลี่ยนข้อมูล หรือบอร์ดต่อ เป็นต้น

2. สังคมและกลุ่มทางสังคม ได้แก่ วัฒนธรรมย่อย กลุ่มอ้างอิง ครอบครัว ชนชั้นทางสังคม ปัจจัยดังกล่าวเป็นปัจจัยภายนอกที่มีอิทธิพลโดยตรงต่อการตัดสินใจซึ่งของผู้บริโภค

3. แรงผลักดันด้านจิตวิทยา ได้แก่ แรงจูงใจ การรับรู้ การเรียนรู้บุคลิกภาพ และทัศนคติของผู้บริโภค ซึ่งเป็นปัจจัยภายในที่จะผลักดันให้เกิดความต้องการซื้อ หรือการตัดสินใจซื้อ อุปนิสัยในการซื้อ และความก้าวเดินตราสินค้า เป็นต้น

4. ปัจจัยด้านสถานการณ์ ได้แก่ เวลาและโอกาส จุดมุ่งหมายสถานที่ รวมทั้งเงื่อนไขในการซื้อ ซึ่งปัจจัยเหล่านี้มีผลทำให้ผู้บริโภค มีการตัดสินใจที่แตกต่างกันจากแนวคิดการตัดสินใจสรุปได้ว่า การตัดสินใจ เป็นกระบวนการที่ผู้บริโภคตัดสินใจว่าจะซื้อผลิตภัณฑ์หรือบริการใด โดยมีปัจจัย คือ ข้อมูลเกี่ยวกับตัวสินค้า สังคมและกลุ่มทางสังคม ทัศนคติของผู้บริโภค เวลาและโอกาส

3. ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

3.1 ทฤษฎีเกี่ยวกับการบริหารจัดการ

ในการศึกษาเรื่องกระบวนการบริหาร ได้มีนักวิชาการให้ความเห็นว่า การบริหารจัดการสามารถพิจารณาในแง่ของกระบวนการที่เชื่อมโยงกับงานหรือการกิจทางการบริหารจัดการ และคนอื่นกล่าวว่า ถ้าพิจารณาจากความหมายอย่างกว้าง ๆ การบริหารจัดการ หมายถึง กระบวนการทำงานร่วมกับคนอื่นและโดยอาศัยคนอื่นเพื่อให้บรรลุจุดหมายองค์กรอย่างมีประสิทธิภาพ และได้ระบุความรับผิดชอบทางการบริหารว่า ประกอบด้วยการดำรงรักษาความเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน

ในองค์การ และการปรับตัวกับสภาพภายนอก นอกจากนั้นผู้เขียนได้กล่าวว่า การบริหารยังอาจหมายถึงกระบวนการของการกิจ ซึ่งการกิจที่นักทฤษฎีต่าง ๆ กล่าวถึงได้แก่ การวางแผน การจัดองค์การ การจูงใจ และการควบคุม

สำหรับกระบวนการบริหารมีนักวิชาการได้กล่าวถึงไว้หลายท่าน มีรายละเอียด ดังนี้

สมยศ นาวีกุล (2544 : 24-25) กล่าวว่า กระบวนการบริหารครอบคลุม 4 ประการ คือ

1. การวางแผน หมายถึง การกำหนดเป้าหมายที่ต้องการ พิจารณาถึงความพร้อมขององค์การตลอดจนปัจจัยที่ช่วยให้องค์การหรือหน่วยงานบรรลุเป้าหมายและจัดทำแผนงานขึ้นมาเพื่อดำเนินงาน

2. การจัดองค์การ หมายถึง การให้รายละเอียดงานทุกอย่างที่ต้องการทำเพื่อความสำเร็จของเป้าหมายขององค์การ การแบ่งปรimitationงานทั้งหมดเป็นกิจกรรมต่าง ๆ ที่สามารถปฏิบัติได้โดยบุคคลคนเดียว และการกำหนดกลไกของการประสานงานของสมาชิกขององค์การ เพื่อทำให้เป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน

3. การจูงใจ หมายถึง กระบวนการของการจูงใจ และการจูงใจในการร่วมกิจกรรมต่าง ๆ ของสมาชิกของกลุ่ม

4. การควบคุม หมายถึง ความพยายามอย่างมีระบบ เพื่อกำหนดมาตรฐานของการปฏิบัติงาน การออกแบบระบบข้อมูลย้อนกลับ การเปรียบเทียบผลการปฏิบัติงานที่เกิดขึ้นจริงกับมาตรฐานที่กำหนดไว้ล่วงหน้า พิจารณาว่ามีข้อแตกต่างหรือไม่และทำการแก้ไขได้ ที่ต้องการเพื่อเป็นหลักประกันว่าทรัพยากรทุกอย่างขององค์การ ได้ถูกใช้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด เพื่อความสำเร็จของเป้าหมายขององค์การ

จากทฤษฎีการบริหารจัดการ สรุปได้ว่า เป็นกระบวนการของการกิจซึ่งจะประกอบไปด้วย 4 กระบวนการ คือ 1) ด้านการวางแผน 2) ด้านการจัดองค์การ 3) ด้านการจูงใจ 4) ด้านการควบคุม ที่จะนำมาใช้ทำงานให้ลุล่วงไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3.2 ทฤษฎีเกี่ยวกับพฤติกรรมผู้บริโภค

พฤติกรรมผู้บริโภค หมายถึง ผู้ที่มีความต้องการซื้อ มีอำนาจซื้อ ทำให้เกิดพฤติกรรมการซื้อ และพฤติกรรมการใช้ผลิตภัณฑ์และบริการ ดังนี้ (เสรี วงศ์ษามา. 2542 : 30-31)

1. ผู้บริโภคเป็นบุคคลที่มีความต้องการ ความต้องการในที่นี้ไม่ใช่ความต้องการที่เป็นรูปธรรม แต่เป็นความต้องการในระดับที่เป็นนามธรรม เป็นความต้องการขึ้นปฐมภูมิ เป็นความต้องการเบื้องต้นที่ไม่เกี่ยวข้องกับตัวผลิตภัณฑ์ หรือบริการเลย แต่เกี่ยวข้องกับตัวบุคคล เช่น ต้องการอาหาร ต้องการการพักผ่อน หรือต้องการความสะดวกสบาย

2. ผู้บริโภคเป็นผู้ที่มีอำนาจซื้อ ถึงแม้ว่าผู้บริโภคจะมีความต้องการ แต่ถ้าหากไม่มีอำนาจในการจับจ่ายแล้ว ก็ถือว่าซึ่งไม่ใช่ผู้บริโภคที่แท้จริง

3. การเกิดพฤติกรรมการซื้อ เมื่อผู้บริโภคมีปัจจัยที่กล่าวมาแล้วข้างต้นทั้ง 2 ประการแล้ว ก็จะเกิดพฤติกรรมการซื้อตามมา เป็นต้นว่า ผู้บริโภคซื้อที่ไหน ซื้อมือใด และใครเป็นคนซื้อ

4. พฤติกรรมการใช้ ผู้บริโภкомีพฤติกรรมการใช้ผลิตภัณฑ์หรือบริการนั้นอย่างไร เช่น ใช้ผลิตภัณฑ์หรือบริการนั้นมากน้อยแค่ไหน ใช้มือใด และใช้อย่างไร

รูปแบบพฤติกรรมการซื้อของผู้บริโภค กระบวนการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคทั้ง 5 ขั้นตอนที่ได้กล่าวมาในตอนต้นนี้ จัดเป็นรูปแบบทั่ว ๆ ไปของการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค แต่ มิได้หมายความว่า การซื้อผลิตภัณฑ์หรือบริการทุกชนิดจะต้องผ่านกระบวนการดังกล่าวทุก ขั้นตอนเสมอไป กระบวนการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค เมื่อนอกกระบวนการตัดสินใจซื้อเพื่อ แก้ปัญหาของคน การตัดสินใจซื้อผลิตภัณฑ์จะสามารถตัดสินใจได้เร็วหรือช้าขึ้นอยู่กับความ พยายามที่ต้องใช้เพื่อแก้ปัญหานั้น ดังนั้นรูปแบบการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคแบ่งตามระดับการ แก้ปัญหาได้ ดังนี้ (ตรา ที่ປະกาล. 2542 : 41-43)

1. พฤติกรรมการซื้อตามปกติ เป็นพฤติกรรมการซื้อตามความเคยชิน ซึ่งเป็นประจำ เมื่อ ซื้อสินค้าราคาถูก และต้องซื้อบ่อย ๆ จะใช้การตัดสินใจซื้อน้อยมาก เพราะคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์หรือ บริการนั้นเป็นอย่างดี ไม่จำเป็นต้องอาศัยข้อมูลข่าวสารมาก

2. พฤติกรรมการซื้อที่ต้องแก้ปัญหาบางอย่าง เป็นพฤติกรรมที่เกิดขึ้นในสถานการณ์ที่ผู้ ซื้อต้องเผชิญกับการซื้อผลิตภัณฑ์หรือบริการใหม่ การตัดสินใจซื้อไม่สามารถทำได้ทันที จำเป็นต้องอาศัยข้อมูลอย่างมาก

3. พฤติกรรมการซื้อที่ต้องแก้ปัญหาอย่างมาก เป็นรูปแบบพฤติกรรมที่เกิดขึ้นเมื่อผู้ซื้อ ต้องเผชิญกับผลิตภัณฑ์หรือบริการที่ไม่คุ้นเคยเป็นการซื้อครั้งแรก มีราคาแพง มีความเสี่ยงมาก จำเป็นต้องใช้ข้อมูลอย่างมาก

ปัจจัยที่มีผลต่อการตัดสินใจของผู้บริโภค กระบวนการตัดสินใจซื้อของผู้ซื้อ หรือ ผู้บริโภคเกิดขึ้นจากปัจจัยที่มีอิทธิพลทั้งภายในและภายนอกตัวบุคคลปัจจัยภายในบุคคลอาจเรียกว่า ปัจจัยด้านจิตวิทยา หรือปัจจัยปัจจุบัน ด้านปัจจัยภายนอก เรียกว่า ปัจจัยทางด้านสังคม ซึ่งทั้ง 2 ปัจจัยนี้มีอิทธิพลต่อกระบวนการตัดสินใจซื้อทุกขั้นตอน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1. ปัจจัยด้านปัจจุบัน ประกอบด้วย

1.1 การรับรู้ หมายถึง กระบวนการที่บุคคลเลือกรับ จัดระเบียบ และแปลความหมาย ข้อมูลข่าวสารที่ได้รับ ออกมานเป็นภาพที่มีความหมายอย่างโดยย่างหนึ่ง แต่บุคคลจะไม่รับข่าวสาร

หรือข้อมูลทุกชนิดที่ผ่านสายตา แต่จะมีกระบวนการเดือกรับรู้ข่าวสาร หรือกระบวนการกลั่นกรองข่าวสาร ซึ่งประกอบด้วย 4 ขั้นตอนคือ

1.1.1 การเลือกเปิดรับ หมายถึงการที่ผู้บริโภคจะเลือกรับข้อมูลข่าวสารบางเรื่องที่เสนออยู่ทั่วไป

1.1.2 การเลือกสนใจ เกิดขึ้นเมื่อผู้บริโภคเลือกมุ่งเน้นความสนใจไปที่สิ่งร้ายหรือข่าวสารอย่างใดอย่างหนึ่ง และในขณะเดียวกันจะไม่สนใจต่อสิ่งร้ายอื่น ๆ เพียงแต่ผ่านหูผ่านตาเท่านั้น

1.1.3 การเลือกตีความเข้าใจ เมื่อผู้บริโภคเลือกสนใจที่จะรับรู้ข่าวสารอย่างใดอย่างหนึ่งแล้ว ก็จะแปลความหมายหรือตีความเข้าใจข่าวสารที่ได้รับตามทัศนคติ ความเชื่อแรงจูงใจ และประสบการณ์ของตนเองเป็นสำคัญ ซึ่งอาจจะไม่ตรงตามเจตนาของผู้ส่งข่าวสารได้

1.1.4 การเลือกจดจำ หมายความว่า สิ่งโฆษณาข่าวสารต่าง ๆ ที่ได้เห็น ได้ยิน และได้อ่าน และผ่านกระบวนการการรับรู้มาถึงขั้นตีความหมายทำความเข้าใจแล้ว แต่ไม่ได้หมายความว่าผู้บริโภคจะสามารถจดจำข่าวสารได้ทั้งหมด แต่จะจดจำข่าวสารบางอย่างหรือบางส่วนที่เด่น

1.2 การจูงใจ หมายถึง สภาพที่เกิดขึ้นภายในบุคคลที่จะกระตุ้นผลักดันให้บุคคลแสดงพฤติกรรมที่มุ่งไปสู่เป้าหมายอย่างใดอย่างหนึ่ง สิ่งจูงใจเป็นจุดเริ่มต้นผลักดันให้แสดงพฤติกรรมตามลำดับขั้นตอน ประกอบด้วย แรงขับ แรงกระตุ้น ความประณานา หรือความต้องการความจำเป็นหรือความต้องการของมนุษย์ เป็นจุดเริ่มต้นให้มนุษย์แสดงพฤติกรรม เนื่องจากมนุษย์มีความต้องการทั้งด้านจิตวิทยา สังคมวิทยา และทางสรีรวิทยา ความต้องการของมนุษย์มีลักษณะเป็นลำดับขั้น เปรียบเสมือนบันได ซึ่งนักจิตวิทยาได้พยายามจัดลำดับความต้องการของมนุษย์ไว้ต่าง ๆ กันมากmany แต่แนวความคิดของมาสโลว์ได้แบ่งลำดับขั้นความต้องการของมนุษย์เป็น 5 ขั้น ดังนี้

ขั้นที่ 1. ความต้องการของร่างกาย เป็นความต้องการขั้นพื้นฐานเพื่อความอยู่รอด เช่น อาหาร น้ำ ความอบอุ่นที่อยู่อาศัย และการนอน พักผ่อน

ขั้นที่ 2. ความต้องการความมั่นคงหรือความปลอดภัย เป็นความต้องการที่จะเป็นอิสระจากอันตราย และความกลัวต่อการสูญเสียงาน ทรัพย์สิน อาหาร หรือที่อยู่อาศัย

ขั้นที่ 3. ความต้องการยอมรับ เนื่องจากบุคคลอยู่ในสังคมต้องการการยอมรับจากผู้อื่น

ขั้นที่ 4. ความต้องการยกย่อง ตามทฤษฎีของมาสโลว์เมื่อบุคคลได้รับการตอบสนองความต้องการยอมรับแล้ว จะต้องการการยกย่องจากตัวเองและบุคคลอื่นความต้องการนี้เป็นการพึงพอใจในอำนาจ ความภาคภูมิใจ สถานะ และความเชื่อมั่นในตนเอง

ขั้นที่ 5. ความต้องการความสำเร็จในชีวิต ความต้องการในระดับสูงสุดเป็นความปรารถนาที่จะสามารถประสบความสำเร็จ เพื่อที่จะมีศักยภาพและบรรลุความสำเร็จในสิ่งใดสิ่งหนึ่งในระดับสูงสุด

1.3 การเรียนรู้ หมายถึงการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรมที่ค่อนข้างถาวร อันเป็นผลเนื่องมาจาก การได้รับประสบการณ์ และประสบการณ์ที่ได้รับนี้ไม่จำเป็นจะต้องเป็นประสบการณ์ที่เกิดจากผลกระทบต่อบุคคลนั้นโดยตรง อาจจะเกิดจากการสังเกตเหตุการณ์ พฤติกรรมผู้บุริโภค ส่วนมากเกิดจากการเรียนรู้ทั้งประสบการณ์ตรง หรือประสบการณ์อ้อม การเรียนรู้จากการใช้ประสบการณ์เป็นกระบวนการพัฒนาการตอบสนองต่อสถานการณ์ต่าง ๆ โดยอัตโนมัติ อันเกิดจาก การกระทำชำนาญ คือสิ่งกระตุ้นอันเกิดจากภายในร่างกายจะให้บุคคลกระทำ หรือแสดงพฤติกรรม

สิ่งเร้า คือสิ่งกระตุ้นหรือสัญลักษณ์ต่าง ๆ ที่ผู้บุริโภคได้รับการรับรู้หรือพบเห็นในสิ่งแวดล้อมทั่วไป

การตอบสนอง คือการกระทำอันเป็นความพยายามเพื่อทำให้แรงขับได้รับความพอดี
การเสริมแรง คือความพอดีที่ได้รับอันเกิดจากผลกระทบกระทำ

1.4 ความเชื่อและทัศนคติ ตราฯ ที่ประปา (2542 : 51-53) ได้กล่าวว่า ความเชื่อหมายถึง ความคิดเห็นของบุคคลเกี่ยวกับบางสิ่งบางอย่าง ความเชื่ออาจเป็นส่วนประกอบช่วยเสริมสร้างทัศนคติของบุคคล แต่ไม่จำเป็นต้องเกี่ยวข้องกับการขอบหรือไม่ขอบ ความเชื่อของบุคคลนั้นอยู่กับประสบการณ์ ส่วนทัศนคติ หมายถึง แนวความคิด ของบุคคลที่มีต่อบางสิ่งบางอย่าง เกิดขึ้นจากการเรียนรู้จากประสบการณ์ทั้งทางตรงและทางอ้อม และเป็นการเรียนรู้ที่มีพื้นฐานมาจากความเชื่อที่สัมพันธ์กันหลาຍ ๆ ความเชื่อ ทัศนคติจะแสดงให้เห็นถึงความรู้สึกต่อสิ่งใดสิ่งหนึ่งว่าดีหรือไม่ดี ชอบหรือไม่ชอบ พอใจหรือไม่พอใจ ซึ่งทัศนคตินั้นสามารถแบ่งออกเป็น 3 องค์ประกอบด้วยกันคือ

1.4.1 องค์ประกอบด้านความรู้ความเข้าใจ หมายถึง ความเชื่อหรือความรู้ที่ผู้บุริโภค มีต่อสิ่งหนึ่งสิ่งใด ซึ่งความเชื่อนี้อาจเป็นความเชื่อที่ถูกหรือผิด หรืออาจเป็นความเชื่อในแง่บวกหรือลบก็ได้

1.4.2 องค์ประกอบด้านความรู้สึก หมายถึง ความรู้สึกของผู้บุริโภคทั้งในแง่บวกและแง่ลบ อันแสดงถึงความชอบหรือไม่ชอบต่อสิ่งหนึ่งมากน้อยเพียงไร

1.4.3 องค์ประกอบด้านพฤติกรรม หมายถึง การกระทำใด ๆ ของผู้บริโภคเกิดจากความเชื่อและความรู้สึกที่เกิดขึ้น พฤติกรรมหรือการกระทำการแสดงออกมาในรูปของการซื้อหรือไม่ซื้อผลิตภัณฑ์ การเกิดทัศนคติขึ้นอยู่กับการจูงใจของผู้บริโภคที่มีต่อตัวผลิตภัณฑ์ ทัศนคติมีความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิดกับพฤติกรรมผู้บริโภค ทัศนคติสามารถเปลี่ยนแปลงได้ โดยมุ่งเน้นองค์ประกอบด้านความรู้ ความเข้าใจ และทำการสื่อสารสิ่งเหล่านี้เพื่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงทัศนคติ

1.5 บุคลิกภาพและแนวคิดเกี่ยวกับตนเอง หมายถึง ลักษณะทางด้านจิตวิทยาของบุคคล แต่ละคนมีลักษณะเฉพาะของตนเองที่แตกต่างกัน อันนำไปสู่การตอบสนองต่อสิ่งแวดล้อมในรูปแบบเดียวกันเสมอ บุคลิกภาพเป็นลักษณะเฉพาะบุคคล และทำให้คนมีความแตกต่างกัน ซึ่งมีอิทธิพลต่อพฤติกรรมการซื้อของผู้บริโภค แนวคิดเกี่ยวกับตนเอง มีความสัมพันธ์กับบุคลิกภาพหมายถึง ผลกระทบของความคิดและความรู้สึกทั้งหมดที่บุคคลมองตนเองว่ามีลักษณะเป็นอย่างไร เคยเป็นอย่างไร และหวังจะเป็นอย่างไร ประกอบด้วยทัศนคติ การรับรู้ ความเชื่อ และการประเมินตนเอง ความคิดเกี่ยวกับตนเองอาจเปลี่ยนแปลงได้ แต่จะค่อย ๆ เปลี่ยน และเมื่อบุคคลมีแนวคิดกับตนเองอย่างไรแล้ว ก็จะแสดงพฤติกรรมไปตามแนวคิดนั้น

1.6 แบบการดำเนินชีวิต หมายถึง รูปแบบการใช้ชีวิตของบุคคลแสดงออกมาในรูปของกิจกรรม ความสนใจ และความคิดเห็น เช่น ผู้บริโภคใช้เวลาหรือทรัพยากรต่างๆ อย่างไร อะไรที่ขาดไม่ได้ การเข้าใจแบบแผนการดำเนินชีวิตของผู้บริโภคจะช่วยสามารถให้ความคิดของผู้บริโภคอย่างชัดเจน และสามารถจะกำหนดกลยุทธ์ทางการตลาดต่าง ๆ

2. ปัจจัยด้านสังคม ประกอบด้วย

2.1 กลุ่มอ้างอิง หมายถึง กลุ่มในสังคมที่มีอิทธิพลต่อพฤติกรรมการซื้อของผู้บริโภค แบ่งเป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มอ้างอิงโดยตรง ได้แก่ ครอบครัว เพื่อน เฟื่องร่วมงาน กลุ่มศ่าสนा อาชีพ สโนมาร์ต ส่วนกลุ่มอ้างอิงโดยอ้อม ได้แก่ กลุ่มที่บุคคลไม่ได้เป็นสมาชิกโดยตรง แต่คาดหวังว่าในอนาคตจะเข้าร่วมเป็นสมาชิก กลุ่มอ้างอิงมีอิทธิพลต่อผู้บริโภคอย่างมาก โดยจะทำหน้าที่เป็นแม่แบบ อันจะมีผลต่อพฤติกรรมและแบบการดำเนินชีวิต นอกจากนี้ยังมีอิทธิพลต่อทัศนคติและแนวคิดเกี่ยวกับตนเองรวมทั้งจะเป็นตัวสร้างความกดดัน จูงใจให้ผู้บริโภคแสดงพฤติกรรมคล้อยตามกลุ่มเพื่อแสดงความเป็นพวกเดียวกัน

2.2 กลุ่มผู้นำทางความคิด หมายถึง กลุ่มนักบุคคลในสังคมซึ่งเป็นผู้ให้คำแนะนำ หรือให้ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์บางอย่าง โดยเฉพาะ หรือบางประเภท โดยการติดต่อพูดคุยอย่างไม่เป็นทางการ อาจจะเป็นบุคคลที่ได้ใช้ผลิตภัณฑ์หรือบริการนั้น ๆ แล้ว หรือเป็นผู้มีความรู้ ความสนใจในสิ่งนั้นเป็นอย่างดี ผู้นำทางความคิดมีอิทธิพลต่อความเชื่อ ความคิด และพฤติกรรมการซื้อของ

ผู้บริโภคเป็นอย่างมาก ผู้บริโภคส่วนใหญ่จะเชื่อผู้นำทางความคิดมากกว่าเชื่อพนักงานขายหรือการโฆษณา ดังนั้นถ้าหากสามารถเข้าถึงผู้นำทางความคิดของกลุ่มลูกค้าเป้าหมายได้แล้วจะช่วยให้สามารถทำการตลาดได้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

2.3 ครอบครัว หมายถึง กลุ่มนบุคคลซึ่งประกอบด้วยบุคคลตั้งแต่ 2 คนขึ้นไป มีความเกี่ยวข้องผูกพันกันทางสายเลือด การสมรส หรือการรับเอาไว้ ในการศึกษาเรื่องครอบครัวเนื่องจากแต่ละครอบครัวมีลักษณะที่แตกต่างกัน โดยเฉพาะสมาชิกในครอบครัว ดังนั้นความต้องการการซื้อผลิตภัณฑ์หรือบริการต่าง ๆ จะมีความหลากหลาย อาจจะมีการตัดสินใจซื้อร่วมกัน แต่ก็ไม่เสมอไป จึงจำเป็นต้องศึกษาถึงบทบาท รวมทั้งอิทธิพลที่มีต่อกันในครอบครัว จะช่วยให้สามารถกำหนดวัตถุประสงค์ในการทำการตลาดหรือการเลือกใช้กลยุทธ์ทางการตลาดไปยังกลุ่มเป้าหมายได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2.4 วัฒนธรรม เป็นลำดับขั้นตอนการดำเนินชีวิตของบุคคล ซึ่งทัศนคติมีแนวโน้มต่าง ๆ เปลี่ยนไปอันเป็นผลที่เกิดขึ้นเนื่องจากการพัฒนาการทางด้านวัฒนธรรม ประสบการณ์ รายได้ และฐานะของบุคคลนั้น วัฒนธรรมของนุชนี้มีอิทธิพลอย่างยิ่งต่อพฤติกรรมการซื้อของผู้บริโภค การศึกษาวัฒนธรรมเป็นสิ่งจำเป็นที่ต้องทำความเข้าใจ เนื่องจากแต่ละช่วงของวัฒนธรรมจะมีความต้องการและความจำเป็นในตัวสินค้า และบริการที่แตกต่างกัน รวมทั้งพฤติกรรมการซื้อที่แตกต่างกันด้วย ซึ่งถ้าหากเกิดความเข้าใจ จะเป็นประโยชน์อย่างมากต่อการแบ่งส่วนตลาด หรือเลือกตลาดเป้าหมาย รวมทั้งการพัฒนาผลิตภัณฑ์หรือบริการให้ตรงกับความต้องการให้มากที่สุด

2.5 ขั้นของสังคม เป็นการแบ่งสมาชิกในสังคมซึ่งมีสถานภาพทางสังคมค่อนข้างจะเหมือน ๆ กันและยังขึ้นอยู่กับเป็นลำดับชั้น โดยสมาชิกในแต่ละชั้นมีค่านิยม ความสนใจ และพฤติกรรมคล้ายคลึงกันร่วมกันอยู่ ปัจจัยที่นำมาใช้เป็นตัวกำหนดชั้นของสังคมไม่ใช่รายได้เป็นเกณฑ์เพียงอย่างเดียว แต่พิจารณาจากหลาย ๆ ปัจจัย เช่น อาชีพ ระดับการศึกษา และห้องคืนที่อาศัยอยู่ ซึ่งแต่ละชั้นของสังคมจะมีความแตกต่างกันในด้านการแต่งกาย การพูด การแสดงออก

2.6 วัฒนธรรมและวัฒนธรรมย่อย เป็นปัจจัยสุดท้ายทางด้านสังคม ที่มีอิทธิพลต่อ พฤติกรรมการซื้อของผู้บริโภค อันหมายถึงผลกระทบของความเชื่อ ค่านิยม และวัฒนาต่าง ๆ ที่สังคมใดสังคมหนึ่งมีร่วมกันและจะถูกถ่ายทอดจากคนรุ่นหนึ่งไปสู่อีกรุ่นหนึ่ง วัฒนธรรมสามารถแบ่งเป็นกลุ่มย่อย ๆ ได้โดยอาศัยฐานบางอย่างเป็นเกณฑ์ในการแบ่ง เช่น ลักษณะทางประชากรศาสตร์ ความเชื่อทางการเมือง ภูมิภาค ความเชื่อทางศาสนา ชนชาติ และเชื้อชาติต่าง ๆ การทำความเข้าใจเรื่องวัฒนธรรมและวัฒนธรรมย่อย นำไปใช้ประโยชน์ได้อย่างมากในการทำการตลาด เพราะวัฒนธรรมและวัฒนธรรมย่อยของสังคมที่ต่างกันย่อมนำไปสู่พฤติกรรมการซื้อที่แตกต่างกันด้วย จะช่วยทำให้วางแผนกลยุทธ์ทางการตลาดได้อย่างมีประสิทธิภาพ

3.3 ทฤษฎีเกี่ยวกับการตัดสินใจ

ทฤษฎีการตัดสินใจของผู้บริโภค (Schiffman, & Danuk. 1994 : 560-580) ได้ก่อตัวถึงตัวแบบการตัดสินใจของผู้บริโภค ตัวแบบนี้จะรวมความคิดเกี่ยวกับการตัดสินใจซึ่งของผู้บริโภคและพฤติกรรมของผู้บริโภคซึ่งมีส่วนสำคัญ 3 ส่วน ดังนี้

1. การนำเข้าข้อมูล เป็นอิทธิพลจากภายนอกที่มีผลต่อค่านิยม ทัศนคติ และพฤติกรรมของผู้บริโภค ซึ่งมาจากการกิจกรรมส่วนประสมทางการตลาดที่พยายามล่อสารไปยังผู้บริโภคที่มีศักยภาพ ซึ่งแยกเป็น

1.1 กิจกรรมทางการตลาดที่พยายามเข้าถึงการกำหนดและจูงใจผู้บริโภคให้ซื้อหรือใช้ผลิตภัณฑ์ โดยใช้กลยุทธ์ต่าง ๆ เช่น ใช้พิเศษ ขนาด การรับประกันและนโยบายค้านราคาเป็นต้น

1.2 กิจกรรมที่ไม่เกี่ยวกับการค้า เช่น ความคิดเห็นของเพื่อน บรรณาธิการหนังสือพิมพ์ วัฒนธรรม ชั้นทางสังคม ซึ่งเป็นอิทธิพลภายในของบุคคล ที่มีผลต่อการประเมินผลและการยอมรับหรือปฏิเสธผลิตภัณฑ์

2. กระบวนการ เพื่อให้เข้าใจถึงกระบวนการนี้ เราจะพิจารณาถึงอิทธิพลของปัจจัยทางจิตวิทยาซึ่งจะเป็นอิทธิพลภายใน ที่มีผลต่อกระบวนการตัดสินใจของผู้บริโภค รวมถึงปัจจัยอีก 2 ประการ คือ

2.1 การรับรู้ถึงความเสี่ยง คือ ความไม่แน่นอนที่ผู้บริโภคเผชิญ เขาไม่สามารถคาดเดาผลลัพธ์ที่เกิดจากการตัดสินใจซึ่ง ดังนั้น ผู้บริโภคมักซื้อลินค้าหรือบริการในที่เดิม ๆ เพื่อหลีกเลี่ยงความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น ถ้าผู้บริโภคไม่มีข้อมูลผลิตภัณฑ์ เขายังเชื่อถือในชื่อเสียงของร้านค้านั้นๆ ถ้าเกิดความสงสัยผู้บริโภคจะซื้อของแพง ไว้ก่อน เพื่อลดความเสี่ยง เพราะเขาคิดว่าของแพงต้องเป็นของดี

2.2 กลุ่มที่ยอมรับได้ หมายถึง ตราสินค้าที่ผู้บริโภคเลือกซื้อ ซึ่งประกอบด้วยสินค้าจำนวนน้อยที่ผู้บริโภคคุ้นเคย จำได้ และยอมรับการตัดสินใจของผู้บริโภค ประกอบด้วย 3 ส่วน คือ

2.2.1 ขั้นความรู้ความต้องการ ขั้นรับรู้ความต้องการจะเกิดขึ้นเมื่อผู้บริโภคเผชิญกับปัญหา เช่น การซื้อของจากเครื่องขายอัตโนมัติกับปัญหาซื้อน้ำ คือปัญหาที่มีการพัฒนาให้ซับซ้อนขึ้น เช่น เมื่อใช้รถไปนาน ๆ ก็มีความคิดที่จะเปลี่ยนรถใหม่เพื่อหลีกเลี่ยงค่าซ่อมรถเก่า เป็นต้น

2.2.2 การค้นหาข้อมูลก่อนการตัดสินใจซึ่ง ขั้นตอนนี้จะเริ่มต้นเมื่อผู้บริโภครู้ว่าจะได้รับความพอใจจากการซื้อหรือบริโภคผลิตภัณฑ์ ผู้บริโภคจะต้องการข้อมูลเพื่อใช้เป็นพื้นฐานในการเลือก (ถ้ามีประสบการณ์มาก่อนก็ใช้ได้เลย แต่ถ้าไม่มีก็ต้องค้นหา)

2.2.3 การประเมินทางเลือก เป็นขั้นตอนในกระบวนการตัดสินใจซึ่งผู้บริโภคประเมินผลประโยชน์ที่จะได้รับจากแต่ละทางเลือกของผลิตภัณฑ์ที่กำลังพิจารณาจะใช้ 2 รูปแบบ กือ ใช้รายชื่อตราที่เลือกไว้แล้ว และเลือกเอาจากห้องหมวดที่มีในตลาด

3. การแสดงผลหรือพฤติกรรมที่แสดงออก คือพฤติกรรมการซื้อและการประเมินหลังการซื้อ วัตถุประสงค์ที่ส่องกิจกรรมนี้เพื่อที่จะเพิ่มความพอใจของผู้บริโภคในการตัดสินใจซื้อของพวกรา

พฤติกรรมการซื้อ ผู้บริโภค มีประเภทการซื้ออよู่ 2 ประเภท คือทดลองซื้อ และซื้อช้า ถ้าผู้บริโภคซื้อสินค้าชนิดหนึ่งหรือตราหนึ่งเป็นครั้งแรก และซื้อในปริมาณน้อยกว่าปกติ การซื้อนี้จะถูกพิจารณาว่าเป็นการทดลองซื้อ นั่นคือการทดลอง คือรูปแบบพฤติกรรมการซื้อที่ผู้บริโภคพยายามที่จะประเมินสินค้าโดยผ่านการใช้โดยตรง ถ้าตราใหม่เป็นสินค้าประเภทเดียวกับสินค้าที่มีอยู่แล้ว ถูกกันพนจาก การทดลองใช้ว่าทำให้เกิดความพึงพอใจมากกว่าตราสินค้าอื่น หรือตราเดิมที่ใช้อยู่ผู้บริโภคก็จะทำการซื้อช้าพฤติกรรม การซื้อช้านี้ ใกล้เคียงกับแนวความคิดความภักดีในตราสินค้ามาก ซึ่งทุกบริษัทพยายามจะให้มีขึ้นกับตราสินค้าของตนเอง การซื้อช้านี้เป็นการบ่งชี้ว่า ผู้บริโภคพอใจในสินค้า

การประเมินหลังการซื้อ เมื่อผู้บริโภคใช้ผลิตภัณฑ์โดยเฉพาะอย่างยิ่งในระหว่างการทดลองใช้ พวกรา ก็จะทำการประเมินในด้านของสิ่งที่พวกราคาดหวัง ซึ่งผลจากการประเมินนี้ เป็นไปได้ที่จะออกมานใน 3 รูปแบบ ดังนี้

1. สินค้านั้นตรงกับความคาดหวัง ซึ่งจะนำไปสู่ความรู้สึกที่เป็นธรรมชาติ
2. สินค้านั้นดีเกินความคาดหมาย ซึ่งทำให้เกิดความรู้สึกที่เป็นบวก
3. สินค้านั้นไม่ดีเกินความคาดหมาย ซึ่งทำให้เกิดความรู้สึกที่เป็นลบ

สำหรับผลที่ออกมานี้แต่ละข้อของ 3 ข้อนี้ แสดงถึงความคาดหวังและความพอใจของผู้บริโภคเกี่ยวกับการที่ผู้บริโภค มีแนวโน้มที่จะตัดสินประสนการณ์ของเขากับความคาดหวังเมื่อพวกราทำการประเมินหลังการซื้อ

สรุป ทฤษฎีการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภค คือ อิทธิพลจากภายนอก เช่น ค่านิยม ทัศนคติ และพฤติกรรมของผู้บริโภค อิทธิพลภายใน เช่น แรงจูงใจ การรับรู้ การเรียนรู้ ที่มีผลต่อกระบวนการตัดสินใจของผู้บริโภค

4. ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

4.1 ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องในประเทศ

จิราภรณ์ ตั้งกิตติภัณฑ์ (2545 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องสมรรถนะและความสำเร็จในการดำเนินธุรกิจของวิสาหกิจ จำนวน 4 ราย ที่มีผลต่อการดำเนินธุรกิจ ผู้ประกอบการจัดอันดับของปัจจัยเงินทุนและลูกค้าไว้เป็นอันดับต้น ๆ ในขณะที่ปัจจัยแรงงานและการตลาดลูกจัดไว้อันดับท้าย ๆ ผู้ประกอบการร้อยละ 49.8 รายงานว่าการอบรมเพื่อพัฒนาทักษะฟิมือเป็นปัจจัยที่สำคัญที่สุดต่อการส่งเสริมอาชีพการรับงานมาทำที่บ้าน และร้อยละ 67.2 รายงานว่าวิสาหกิจควรจัดระบบสวัสดิการแก่คนงานที่รับงานไปทำที่บ้าน แต่ร้อยละ 82.1 รายงานว่าวิสาหกิจของตนไม่มีงบประมาณสำหรับการฝึกอบรมเพื่อการพัฒนาทักษะฟิมือของผู้รับงานมาทำที่บ้าน และร้อยละ 82.1 ยังไม่เคยมีแผนการจัดสวัสดิการแก่คนงาน ผู้ประกอบการร้อยละ 34.8 เสนอว่ารายจ่ายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการพัฒนาคนงานทุกประเภทควรสามารถนำไปหักภาษีได้ ผู้ประกอบการเพียงร้อยละ 45.5 มีการจัดทำแผนงานธุรกิจประจำปีต่าง ๆ โดยผู้ประกอบการมีสมรรถนะการจัดการแผนการผลิตมากที่สุด รองลงมาได้แก่ สมรรถนะการจัดการแผนการเงิน สมรรถนะการจัดการแผนแรงงาน และสมรรถนะการจัดการแผนการตลาด ตามลำดับ ผู้ประกอบการที่มีสมรรถนะการจัดการแผนธุรกิจแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญคือ ผู้ประกอบการที่มีการจดทะเบียนการค้า ขนาดวิสาหกิจ และความสำเร็จในการดำเนินธุรกิจ แตกต่างกัน ปัญหาที่ผู้ประกอบการประสบมากที่สุด คือ ปัญหาการเงิน รองลงมาได้แก่ ปัญหาการตลาด ปัญหาแรงงาน และปัญหาระบวนการผลิต ตามลำดับ ผู้ประกอบการที่มีสมรรถนะ การจัดการปัญหาธุรกิจแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญคือ ผู้ประกอบการที่ประสบความสำเร็จในการดำเนินธุรกิจแตกต่างกัน

บุญเลิศ mgrkt และ กฤตกร กล่อมจิต (2545 : บทคัดย่อ) ได้ทำการศึกษาหัตถกรรมจักษานครน้อย บ้านสะอะ ตำบลห้วยเหนือ อำเภอขุนน้ำ จังหวัดศรีสะเกษ ผลการศึกษาวิจัยพบว่า

1. ภูมิปัญญาท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องกับวัฒนธรรมในวิถีชีวิตของชาวบ้าน พบว่า ชาวบ้านสะอะในอดีตใช้ภูมิปัญญาเพื่อช่วยเหลือตัวเอง ผลิตปัจจัยการดำรงชีวิต ไม่ว่าจะเป็นอาหารหรือเครื่องมือเครื่องใช้ต่าง ๆ เช่น ครุตักน้ำไว้ใช้สอยในครัวเรือน เพราะพื้นที่บริเวณเขตอำเภอขุนน้ำ และบ้านสะอะ มีสภาพเป็นป่าเบญจพรรณ มีต้นตะแบง ให้ผลผลิตน้ำมันยาง (ปียาง) และต้นจิกให้ผลผลิตชัน (จีชี) นำมาผสมกันใช้สำหรับทาครุกันน้ำร้าวซึมใช้สำหรับตักน้ำ แต่ในปัจจุบันป่าถูกจัน อาจเป็นพื้นที่นา คงเหลือต้นไม้ที่ให้ผลผลิตน้ำมันยาง และชันจำนวนน้อยมาก ต้องหาซื้อจากที่อื่น และมีราคาแพง ประกอบกับปัจจุบันไม่นิยมใช้ครุไปตักน้ำ เนื่องจากมีครุสังกะสีที่คงทนกว่า และมีราคาถูกกว่ามากแทนที่ ชาวบ้านจึงเลิกสถานครุขนาดใหญ่หาย ต่อมามีการดัดแปลงทางออก เพื่อจะ

สำนักงานเขตฯ ได้ประกาศ ประจำปี พ.ศ. 2494 นายบุญทิศ ดวงจันทร์ ประชาชนชาวบ้านสะอ่าง เป็นผู้ดัดแปลงการสาธารณูปโภคในพื้นที่ เลิกลงเรียกว่า “ครุน้อย” ครุน้อย ที่นายบุญ ทิศ ดวงจันทร์ สำนักงานเขตฯ ได้เป็นผู้สนับสนุนท้องตลาด จึงมีชาวบ้านทำตามสืบมาจนถึงปัจจุบัน

2. การสืบทอดวัฒนธรรมดั้งเดิมที่กำลังจะสูญหายให้คงอยู่กับเยาวชนรุ่นหลัง พบทว
หลังจากที่นายบุญพิศ ดวงจันทร์ เป็นผู้นำการเปลี่ยนแปลงสถานครุให้เลิกลง อยู่ม้วนหนึ่ง เจ้าหน้าที่
กองศิลปะเชิง สรวนจิตรา นำโดย หมื่นราชวงศ์จริกัญญา กิติยากร (โซติกเสถียร) ได้มายื่น
หนังสือบ้านนี้ ได้พบเห็นครุน้อยที่บ้านของคุณเอื้อนดู ศรีแก้ว (ปัจจุบันเป็นหัวหน้ากลุ่มหัตถกรรม
จักสถานครุน้อย) เป็นที่น่าสนใจจึงมอบหมายให้ทำส่งไปยังวงสรวนจิตรา ดังแต่นี้มาจนถึงปัจจุบัน
กิจกรรมการจักสถานครุน้อยก็เกิดขึ้น มีการจัดตั้งกลุ่มหัตถกรรมจักสถานครุน้อยเพื่อเป็นสื่อกลาง
รับซื้อ และจำหน่ายครุน้อยภายในชุมชน ภายในจังหวัด ต่างจังหวัด และต่างประเทศ ทำให้ชาวบ้าน
สะอาดงานมีรายได้เข้มและสามารถครุน้อยทำเป็นอาชีพเสริม รองจากอาชีพการทำนา ทำไร่ ปัจจุบัน
โรงเรียนบ้านสะอาด (ประชาสามัคคี) ได้จัดทำหลักสูตรห้องถินเรื่อง การจักสถานครุน้อย สอนเด็ก
นักเรียนชั้นประถมปีที่ 5 – 6 เพื่อให้เยาวชนเห็นคุณค่าทางภูมิปัญญาของบุญย่าตา耶ยที่เป็นมรดกโลก
ท่องมาถึงปัจจุบัน และอนุรักษ์ศิลปหัตถกรรมซึ่งเป็นมรดกทางวัฒนธรรมของหมู่บ้านนี้ไว้สืบไป
นอกจากนี้ยังเปิดทำการฝึกอบรมอาชีพการจักสถานครุน้อยที่ศูนย์การศึกษานอกโรงเรียนอำเภอ
ขันธ์ วิทยาลัยเทคนิคศรีสะเกษ และชุมชนบ้านตะแบก คุณเอื้อนดู ศรีแก้ว ผู้นำกลุ่มหัตถกรรมจักสถาน
ครุน้อย รับเป็นวิทยากรพิเศษ ฝึกอบรมอาชีพการจักสถานครุน้อยให้แก่เยาวชนผู้สนใจอีกด้วย

3. การพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มีอยู่ในวิชีชีวิตวัฒนธรรมดั้งเดิม ให้สอดคล้องกับสภาพปัจจุบัน
พบว่า กลุ่มหัดกรรมจักสานครุน้อยได้พัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ครุน้อย จากที่เคยสานครุนนาด
ให้ญี่ดัดแปลงสถานที่เล็กลงตามความต้องการของตลาด หลายขนาดจนถึงขนาดจิ๋วและ
คงเอกลักษณ์ดั้งเดิมไว้ แล้วนำครุน้อยไปประดิษฐ์เป็นพวงกุญแจ พวงอุ่น เข็มกลัด ต่างๆ ดอก
กุหลาบ ดอกทานตะวัน และครุน้อยขนาดต่างๆ เป็นของที่ระลึก ตามความต้องการของห้องตลาด
ทั่วไปในประเทศไทยและต่างประเทศ เช่น สหราชอาณาจักรและญี่ปุ่น และยังมีการพัฒนาการผลิตตาม
ตัวอย่างแบบที่ลูกค้าต่างประเทศสั่งซื้อaway เช่น กรณีของลูกค้าในประเทศไทยญี่ปุ่นสั่งตัวอย่าง
ผลิตภัณฑ์มาให้ชาวบ้านแกะลายสารทำตามแบบผลิตภัณฑ์ที่ต้องการแล้วส่งออกเป็นรายเดือน

ประโยชน์ทศชา (2545 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องหัตถกรรมพื้นบ้านกับวิถีชุมชน : ศึกษากรณีกลุ่มหัตถกรรมwaysบ้านโภคสว่าง ตำบลโภคสูง อำเภออบลรัตน์ จังหวัดขอนแก่น ผลการวิจัยพบว่าพัฒนาการและการดำรงอยู่ของหัตถกรรมwaysบ้านโภคสว่าง ขึ้นอยู่กับแรงจูงใจด้านรายได้ ที่ใช้ให้ผู้จักสถาน มีรายได้เพิ่มขึ้น และประกอบกับแรงงานที่มีประสบการณ์ที่ได้รับการถ่ายทอด

ความรู้มีจำกัด ไม่สามารถนำตัวไปใช้ได้จริง แต่ในทางกลับกัน ความรู้ที่ได้จากการศึกษาในชั้นเรียน เช่น วิชาภาษาไทย ภาษาอังกฤษ คณิตศาสตร์ ฯลฯ สามารถนำไปใช้ได้จริงในชีวิตประจำวัน เช่น การคำนวณเงินเดือน การอ่านเข็มนาฬิกา การคำนวณเวลา การอ่านหนังสือ การเขียนจดหมาย ฯลฯ

ขั้นตอนการผลิตเริ่มจากการเลือกไม้ไผ่ การจักตอก การเตรียมวัสดุ – อุปกรณ์ให้พร้อมแล้วสำหรับการตัด ต้องการ ลายสำหรับบ้าน โคงสว่างนิยมสำหรับหัตถกรรมมวยคือ ลายสองส่วนบนคาดของหัตถกรรมมวยมีอยู่สองขนาด คือ ขนาดกลางและขนาดเล็ก รายได้จากการจักสำหรับหัตถกรรมมวย ส่วนใหญ่จะเป็นเศรษฐกิจและสังคม คือ ชาวบ้านมีฐานะดีขึ้น หนี้สินลดลง มีเงินออมบ้าง สามารถซื้อเครื่องอุปโภคบริโภคในครัวเรือนได้ ชาวบ้าน ไม่ต้องออกไปทำงานทำที่อื่น ความสัมพันธ์ระหว่างหมู่บ้าน เครือญาติคิดีขึ้น มีความรักสามัคคี มีความเอื้อเฟื้อเพื่อแผ่นดินและกันบุตรหลานมีโอกาสได้รับการศึกษาสูงขึ้นมากกว่าระดับการศึกษาภาคบังคับ ส่วนผลให้ชาวบ้านมีสุภาพอนามัยที่ดีขึ้น

าร์ม หรุ่นศิริ (2545 : บทคดี) ได้ศึกษา เรื่อง แนวโน้มที่จะมีการพัฒนา และการพัฒนาแบบยั่งยืน กรณีศึกษาถูกกล่าวหาว่าเป็นผู้กระทำการใด จึงควรดำเนินคดีในส่วนใด ท่านได้ระบุว่า การรวมกลุ่มจัดตั้งสถาบันเพื่อศึกษาเรื่องแนวโน้มที่จะมีการพัฒนาแบบยั่งยืน จึงเป็นการกระทำการที่ไม่ชอบด้วยกฎหมาย แต่ไม่ใช่การกระทำการที่มีโทษทางอาญา จึงไม่สามารถดำเนินคดีได้ แต่ในส่วนของการนำแนวโน้มที่จะมีการพัฒนาแบบยั่งยืนไปใช้ในการดำเนินการ จึงเป็นการกระทำการที่มีโทษทางอาญา จึงต้องดำเนินคดี

วนิดา แก้วเนตร (2545 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่อง ปัจจัยในการเลือกซื้อสินค้าของที่ระลึกประเพณีพื้นบ้านของนักท่องเที่ยวชาวไทย กรณีศึกษา บ้านถวาย อำเภอทางดง จังหวัดเชียงใหม่ พบว่า ปัจจัยส่วนประสมทางการตลาด ทุกปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจซื้อสินค้าที่ระลึกประเพณีพื้นบ้าน บ้านถวาย จังหวัดเชียงใหม่ ตามลำดับดังนี้ ปัจจัยด้านผลิตภัณฑ์ ปัจจัยด้านช่องทางการจัดจำหน่าย ปัจจัยด้านราคา และปัจจัยด้านการส่งเสริมการตลาด นักท่องเที่ยวส่วนใหญ่สนใจในรูปลักษณะผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นเอกลักษณ์พื้นบ้านของทางภาคเหนือมากกว่าราคาสินค้า พฤติกรรมการซื้อสินค้าของนักท่องเที่ยวชาวไทยที่เลือกซื้อสินค้าของที่ระลึกประเพณีพื้นบ้านนี้ ส่วนใหญ่เดินทางเพื่อเลือกซื้อสินค้าของที่ระลึกเนื่องจากเป็นสินค้าหัตกรรมพื้นบ้าน และนำไปใช้ส่วนตัวมากกว่านำไปเป็นของฝาก

นันทิยา ตันตราสีบ (2545 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่อง ปัจจัยที่มีผลต่อการซื้อของที่ระลึกประเภทหัตถกรรมของผู้บริโภคชาวไทย จากศูนย์หัตถกรรมภาคเหนือ จังหวัดเชียงใหม่ พนว่า

ปัจจัยด้านจิตวิทยาเป็นปัจจัยภายในที่มีอิทธิพลต่อการซื้อสินค้าที่ระลึกประเพณีหัตถกรรมมากที่สุด โดยเน้นในเรื่องของความรู้สึกปลดปล่อยเมื่อซื้อสินค้าที่ระลึกประเพณีหัตถกรรมมาใช้ รองลงมาคือ ปัจจัยส่วนบุคคล คือรายได้เฉลี่ยต่อเดือนของผู้บริโภค ส่วนปัจจัยด้านสังคมมีอิทธิพลต่อการซื้อสินค้าที่ระลึกประเพณีหัตถกรรมน้อยที่สุด โดยกลุ่มเพื่อนร่วมงานเป็นกลุ่มที่มีอิทธิพลมากกว่าบุคคลอื่น ปัจจัยทางด้านการตลาด ปัจจัยด้านราคามีอิทธิพลต่อการซื้อสินค้าที่ระลึกมากที่สุด รองมาคือ ปัจจัยด้านการส่งเสริมการตลาด ในเรื่องของการจัดแสดงสินค้าตัวอย่างในร้านมีอิทธิพลต่อการซื้อสินค้ามากกว่าด้านอื่น ในด้านผลิตภัณฑ์ ผู้บริโภคให้ความสำคัญในด้านคุณภาพมากที่สุด ปัจจัยด้านช่องทางการจัดจำหน่าย ผู้บริโภคชาวไทยให้ความคิดเห็นในเรื่องการจัดสินค้าภายในร้าน เป็นหมวดหมู่ ว่ามีผลต่อการซื้อสินค้าที่ระลึกประเพณีหัตถกรรมมากกว่าด้านอื่น

จิตต์ไส แก้วบุญเรือง (2546 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องการดำเนินงานโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ที่ประสบความสำเร็จในจังหวัดลำปาง พบว่า ชุมชนในโครงการ ส่วนใหญ่ดำเนินกิจการเป็นกลุ่ม โดยไม่มีการจดทะเบียนและได้ดำเนินมาเป็นระยะเวลามากกว่า 5 ปีขึ้นไป มีสมาชิกน้อยกว่า 20 คน เงินทุนเริ่มแรกไม่เกิน 10,000 บาท การดำเนินงานแบ่งออกเป็นด้านต่าง ๆ คือ ด้านการตลาด ให้ความสำคัญกับส่วนประสมทางการตลาด คือ ด้านผลิตภัณฑ์ ด้านราคา ด้านการจัดจำหน่าย และการส่งเสริมการตลาดตามลำดับ ด้านการผลิต มีการใช้กลยุทธ์การวางแผน กำหนดจำนวนการผลิตเท่ากับจำนวนความต้องการ วัดคุณภาพจัดซื้อประจำจากผู้ค้าส่งรายเดิมภายในท้องถิ่น มีการตรวจสอบคุณภาพสินค้า ทำการจัดการสินค้าสำเร็จรูปด้วยการเปรียบเทียบปริมาณ และคุณภาพสินค้ากับเป้าหมายที่กำหนดไว้ มีการจำหน่ายสินค้าที่เสียหายไม่ได้มาตรฐาน ในราคากลูกหรือทึ่งมากที่สุด ด้านการจัดการและบุคลากร มีการวางแผนการดำเนินงานเป็นรายเดือนตามผลการทำงาน มีการกำหนดการดำเนินงานเพื่อช่วยเหลือสังคม และส่งเสริมอาชีพ พิจารณาค่าตอบแทนเป็นอัตราเดียว มีการกำหนดความสามารถ และประสบการณ์เป็นคุณสมบัติของสมาชิกใหม่ และมีการจูงใจสมาชิกด้วยการจัดการอบรมการทำงานให้แก่สมาชิกมากที่สุด ด้านการเงินและบัญชี เงินทุนมาจากหน่วยงานรัฐบาล และจากการเข้าร่วมลงทุนของสมาชิก สัดส่วนของหนี้มีส่องประเพณี เป็นหนี้ระยะสั้นและหนี้ระยะยาว จัดสรรกำไรให้แก่สมาชิก มากกว่าจัดสรรเป็นกำไร สะสม ปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินงาน พบว่า ส่วนใหญ่มีปัญหาการขาดค่าใช้จ่ายทางการตลาด ไม่สามารถจัดทำกิจกรรมส่งเสริมการตลาดได้ วัดคุณภาพด้วยการแพง ทำให้ต้นทุนการผลิตสูง ขาดการวางแผนดำเนินงานของสมาชิกในชุมชน และปัญหาการขาดความรู้ ความสามารถในการประสานงานในชุมชน และปัญหาการขาดเงินทุนในการดำเนินงานและการขาดความรู้ ความเข้าใจในการจัดทำรายงานทางการเงินให้ครบถ้วนประเพณี

จิตรี ภู่ตระกูล (2546 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องการบริหารจัดการกลุ่มอาชีพหัตกรรมจากกอกในเขตพื้นที่จังหวัดบุรีรัมย์ พบร่วมกับกลุ่มจัดตั้งโดยการสนับสนุนจากหน่วยงานพัฒนาชุมชนของจังหวัด ซึ่งมีกิจกรรมเบื้องต้นและบริหารงานแบบให้สมาชิกมีส่วนร่วม การได้มาร่วมเงินกองทุนได้จากค่าสมาชิก กำไรร้อยละ 5 จากยอดขาย และงบประมาณสนับสนุนจากสำนักงานพัฒนาชุมชน ด้านการผลิต ใช้เวลาว่างจากการประจำผลิต และสมาชิกหลายคนยังไม่มีความชำนาญในการผลิต ด้านการตลาด มีการนำสินค้าไปขายเอง และอาศัยพ่อค้าคนกลาง ออกร้านในงานเทศกาล ด้านการกำหนดราคา ผู้ผลิตและคณะกรรมการกลุ่มจะเป็นผู้กำหนดตามรูปแบบผลิตภัณฑ์คุณภาพ ต้นทุน และความต้องการของลูกค้า ทั้งนี้โดยไม่มีสภาพของการแบ่งขั้นมาประกอบการพิจารณา ปัจจัยที่สัมพันธ์ต่อการดำเนินงาน กลุ่มดำเนินงานอยู่ได้ เพราะสมาชิกมีรายได้เพิ่มขึ้น การช่วยเหลือซึ่งกันและกัน การได้รับการยอมรับและน่าเชื่อถือจากกลุ่มชุมชน การได้รับการอบรมศึกษาดูงานในกลุ่มอาชีพอื่น ๆ การดำเนินงานประสบอุปสรรคบ้าง เนื่องจากไม่มีสถานที่ทำการของกลุ่ม สมาชิกไม่มีความรู้เรื่องการออกแบบ และพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้มีรูปแบบหลากหลายรวมถึงการรักษาคุณภาพ และฝึกอบรมในการผลิต การบริหารงานอาจไม่สนองความต้องการของสมาชิก เพราะสมาชิกไม่ได้ประโภชน์ตามที่คาดหวัง เงินทุนใช้ไปไม่เป็นที่เปิดเผย และการจัดโครงสร้างองค์กรที่ใช้ระบบเครือญาติ ทำให้สมาชิกหันไปประกอบอาชีพเสริมประเภทอื่นกันมาก

สีบพงษ์ พุ่งวัชรากร (2546 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องการวิเคราะห์ปัจจัยความสำเร็จของธุรกิจหัตกรรมไม้ ในอำเภอทางดง จังหวัดเชียงใหม่. ผลการศึกษาพบว่า ธุรกิจหัตกรรมไม้ ในอำเภอทางดง จังหวัดเชียงใหม่ ส่วนมากมีการจัดตั้งธุรกิจในรูปแบบ ห้างหุ้นส่วนจำกัด เปิดการดำเนินธุรกิจหัตกรรมไม่นานกว่า 9 ปี โดยมีจำนวนพนักงานห้างหมุดห้องกว่า 100 คน ทุกกิจกรรมมีการส่งออกไปต่างประเทศ มีประเทศคู่ค้าที่สำคัญคือประเทศไทยและสหรัฐอเมริกา ผลการดำเนินงานในปี 2545 มียอดขายอยู่ระหว่าง 4 – 6 ล้านบาท ร้อยละ 28.36 ปัจจัยความสำเร็จของธุรกิจหัตกรรมไม้ในอำเภอทางดง จังหวัดเชียงใหม่ เมื่อพิจารณาตามกรอบแนวคิดของ “แมคคีนซ์ 7 เอส” สามารถสรุปว่า ธุรกิจหัตกรรมไม้ในอำเภอทางดง จังหวัดเชียงใหม่ ได้ให้ความสำคัญเรื่องความล้ำดับคือ ทักษะ ในธุรกิจหัตกรรมไม้ทักษะสำคัญที่นำมาใช้ ได้แก่ ทักษะด้านการผลิตสินค้าคุณภาพดี ทักษะด้านความสามารถในการขายของพนักงานขาย เน้นทักษะด้านความเป็นกันเองกับลูกค้า ทักษะด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์ใหม่ โดยเน้นการมีนักออกแบบผลิตภัณฑ์ใหม่ได้ เป็นต้น

กลุ่มที่ 1 ในธุรกิจหัตกรรมไม้มีการวางแผนกลยุทธ์ทั้ง 3 ระดับ คือ 1) กลยุทธ์ระดับองค์การ ในธุรกิจหัตกรรมไม้ส่วนใหญ่ ดำเนินงานโดยใช้กลยุทธ์คงตัว มีบางสถานประกอบการใช้กลยุทธ์การเติบโต และกลยุทธ์การหยุดตัว 2) กลยุทธ์ระดับธุรกิจ ในธุรกิจหัตกรรมไม้ส่วนใหญ่ใช้กล

ยุทธ์สร้างความแตกต่าง มีบางสถานประกอบการใช้กลยุทธ์ผู้นำด้านต้นทุน และกลยุทธ์การมุ่งเน้นเฉพาะลูกค้าต่างประเทศ และ 3) กลยุทธ์ระดับปฏิบัติการ ในธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่ ได้ให้อันดับความสำคัญเรียงตามลำดับดังนี้ กลยุทธ์ด้านการตลาด กลยุทธ์ด้านการดำเนินงาน (ผลิต) กลยุทธ์ด้านการเงินและด้านการจัดการทรัพยากรมนุษย์

บุคลากร ในธุรกิจหัตถกรรมไม่ได้ให้ความสำคัญเรียงตามลำดับดังนี้ ด้านการสรรหาร และการคัดเลือกบุคคล ด้านการฝึกอบรมพนักงาน ด้านการพัฒนาความสามารถของพนักงาน ใช้วิธีการคัดเลือกบุคลากรเข้าทำงาน ส่วนใหญ่พิจารณาถึงด้านประสบการณ์การทำงาน ด้านบุคลิกภาพและภูมิลักษณ์ ด้านการปฏิบัติต่อพนักงานในธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่คำนึงถึง ด้านการเพิ่มค่าตอบแทนพนักงาน การให้โอกาสพนักงานมีการศึกษาเพิ่ม ในด้านการฝึกอบรม พนักงานในธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนมาก ไม่มีการฝึกอบรมพนักงานเลย หลักเกณฑ์ที่ใช้การกำหนด อัตราจ้างแรงงานในธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่พิจารณาถึง ด้านฐานะการเงินของกิจการ ด้านประสบการณ์ความสามารถในการทำงาน และใช้กฎหมายแรงงาน ตามลำดับ ระบบ ในธุรกิจหัตถกรรมไม่ได้ให้ความสำคัญระบบที่ใช้ในการบริหารงานภายใต้แก่ ระบบการสรรหารและคัดเลือกพนักงาน ระบบการควบคุมคุณภาพ และระบบงบประมาณ เป็นต้น รูปแบบ ในธุรกิจหัตถกรรมไม่มีรูปแบบการทำงานส่วนใหญ่ ใช้การผลิตแบบทำด้วยมือ รูปแบบการสั่งงาน ผู้ประกอบธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่ มีรูปแบบการสั่งงานจากผู้นำพิจรณเดียว โครงสร้าง ในธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่มีโครงสร้างองค์กรแบบง่าย ดำเนินงานแบบครอบครัวมีการปกครอง เหมือนญาติพี่น้องหรือพ่อค้าลูก โดยมีพนักงานส่วนใหญ่ระหว่าง 10 – 50 คน ประกอบด้วย พนักงานเพศหญิงมากกว่าเพศชาย การสร้างคุณค่าร่วมกัน ในธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่ ได้ให้ ลำดับความสำคัญเรียงตามลำดับดังนี้ ด้านร่วมมือกันควบคุมรักษาคุณภาพของสินค้าและลดการ ร้องเรียนของลูกค้า ด้านการร่วมมือกันลดต้นทุนการผลิต ด้านการให้แรงจูงใจเพื่อให้พนักงานมี ส่วนร่วมในการทำงาน โดยในธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่พิจารณาถึงการเพิ่มค่าตอบแทน พนักงาน ปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินงานพบว่า ธุรกิจหัตถกรรมไม่ส่วนใหญ่ประสบปัญหา มาก ด้านการจัดการคือ ปัญหาพนักงานหยุดงานบ่อยในช่วงเทศกาล ด้านผู้บริหาร ไม่มี ประสบการณ์ และด้านสภาพแวดล้อมของประเทศไทยคู่ค้าตกต่ำ

กฤษติกา แสนโภชน์ (2546 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่อง การพัฒนาศักยภาพการดำเนินงาน ของธุรกิจชุมชน: กรณีศึกษาสินค้าหัตถกรรมของจังหวัดอุตรธานี. ผลการศึกษาพบว่า สภาพการ ดำเนินงานของธุรกิจชุมชนส่วนมากมีปัญหารือเงินทุน การบันทึกข้อมูลรายรับ – รายจ่ายไม่ครบ แยกประเภทรายรับ – รายจ่ายไม่ได้ ไม่ทราบต้นทุนที่แท้จริง ไม่ได้จัดทำรายงานทางการเงิน ไม่ ทราบกำไรขาดทุนที่แท้จริง การผลิตสินค้าไม่ตรงตามความต้องการของผู้ซื้อสินค้า ไม่มีการสำรวจ

ตลาด ไม่ได้วางแผนการตลาด การผลิตสินค้ายังไม่ได้คุณภาพและมาตรฐาน นอกจากนี้ยังพบว่า กลุ่มธุรกิจชุมชนยังต้องการความช่วยเหลือด้านการบริหารจัดการภายในกลุ่ม จากทั้งภาครัฐ ภาคเอกชน และนักวิชาการ รูปแบบการพัฒนาศักยภาพที่ผู้วิจัยได้ดำเนินการในการศึกษาครั้งนี้มีลักษณะเป็นคู่มือในการบันทึกข้อมูลของผู้บันทึกบัญชี และคู่มือการตลาดของฝ่ายการตลาดของ กลุ่มธุรกิจชุมชน ส่วนการพัฒนาคุณภาพสินค้าให้ได้มาตรฐานนั้น ผู้วิจัยเสนอให้ผู้มีความรู้ในการ พัฒนาผลิตภัณฑ์เข้าไปช่วยเหลือ กลวิธีที่ผู้วิจัยใช้ในการพัฒนาศักยภาพ ได้จากการปฏิบัติการจริง ในกลุ่มธุรกิจ การปฏิบัติการอย่างมีส่วนร่วม จำลองสถานการณ์ อบรมเชิงปฏิบัติการ ปฏิบัติการ หลังสอนแนะนำภายหลังการพัฒนา 2 เดือน ผลการประเมินจากการทดลองใช้รูปแบบการพัฒนา พบว่ากลุ่มทดลองได้คะแนนเพิ่มขึ้นจากร้อยละ 20 เป็นร้อยละ 70 ของคะแนนทั้งหมด นักงานนี้ กลุ่มธุรกิจชุมชนยังสามารถบันทึกรายรับ – รายจ่าย แยกประเภทรายรับ – รายจ่าย ได้ถูกต้อง ทราบ ต้นทุนที่แท้จริงของผลิตภัณฑ์ สามารถจัดทำงบกำไรดุลได้ ส่วนการผลิตสินค้านั้น สามารถผลิตได้ตามความต้องการของผู้ซื้อ โดยกลุ่มออกสำรวจตลาดก่อนผลิตสินค้า เมื่อทราบ ความต้องการของผู้ซื้อแล้วจึงนำมาปรับปรุงสินค้าของตนเองก่อนนำไปจำหน่าย และสามารถ เกี่ยวนวางแผนการตลาดได้อย่างเป็นรูปธรรม โดยการระดมสมองจากสมาชิกภายในกลุ่มธุรกิจชุมชน

โสการรณ ตันหยง (2547 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องการวิเคราะห์ทางการเงินในการ ลงทุนผลิตสินค้าหัตถกรรม ของกลุ่มทอสืบกสเม็คจาม อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี. ผลการศึกษา สรุปได้ว่า สมาชิกที่มีอาชีพหลักทำหัตถกรรมทอเสื่อมรายได้เฉลี่ย 4,342 บาทต่อเดือน มีประสบการณ์ในการประกอบอาชีพโดยเฉลี่ย 23.65 ปี การผลิตผลิตภัณฑ์หัตถกรรมมีต้นทุนการ ผลิตร้อยละ 99 เป็นต้นทุนผันแปร โดยมีเส้นกอกและอิเน็ปอเป็นปัจจัยการผลิตที่สำคัญ การวิเคราะห์ ต้นทุนและผลตอบแทน พบว่า ขาดทุน แต่ยังสามารถทำการผลิตได้ เนื่องจากแรงงานที่ใช้ผลิตเป็น แรงงานของตนเองและยังเหลือค่าตอบแทนให้กับแรงงานบ้าง ในการวิเคราะห์ทางการเงินกำหนด อายุโครงการ 10 ปี ใช้อัตราคิดลดตามอัตราดอกเบี้ยเงินกู้ระยะยาวร้อยละ 7.62 มีค่า NPV เท่ากับ 499,782 บาท มีค่า BCR เท่ากับ 1.15 ค่า IRR เท่ากับร้อยละ 84 โดยมีระยะเวลาคืนทุน คือ 8 ปี 9 เดือน 15 วัน ในการวิเคราะห์ความอ่อนไหว สมมติให้ราคาสินค้าลดลงร้อยละ 10 หรือค่าใช้จ่ายใน การดำเนินงานเพิ่มขึ้นร้อยละ 10 พบว่าโครงการยังมีความคุ้มค่าในการลงทุนอยู่ ทางด้านปัญหา และอุปสรรคพบว่ามีปัญหาในด้านวัสดุคุณภาพไม่เพียงพอ การผลิตใช้เวลานาน ขาดแคลนผู้ช่างนาญใน การตัดเย็บแปรรูป เงินทุนที่ใช้หมุนเวียนของกลุ่มไม่เพียงพอ ความไม่แน่นอนทางการตลาด จึงทำ ให้การดำเนินงานของทางกลุ่มยังมีข้อจำกัดอยู่

ทรงศักดิ์ ศรีบุญจิตต์ (2547 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องการปรับปรุงโครงสร้าง อุตสาหกรรมหัตถกรรมพื้นบ้าน ในภาคเหนือตอนบน รายงานฉบับนี้เป็นผลจากการสังเคราะห์

และวิเคราะห์รวมยอดจาก 40 รายงานเจ้าลักษณะศึกษา ตลอดจนการวิจัยในส่วนของผู้บริโภค ร่วมกับการวิจัยเอกสาร โดยเน้นจังหวัดภาคเหนือตอนบน ครอบคลุม 5 ประเภทผลิตภัณฑ์ คือ ผ้า พอ จักสาน กระดาษสา เครื่องปืนดินเผา และไม้แกะสลัก และผู้บริโภคท้องถิ่นและผู้ซื้อจากต่างถิ่น ซึ่งเป็นนักท่องเที่ยว รวม 723 คน ในระยะเวลาของการเก็บข้อมูล ตั้งแต่พฤษภาคม 2544 – มกราคม 2546 ผลการศึกษาพบว่าหน่วยประกอบการซึ่งยังคงดำเนินการเพื่อเรียนรู้ต้นแบบ ประกอบด้วย 23 กลุ่มชุมชน 12 กลุ่ม ประยุกต์ 5 ราย ผู้ประกอบการธุรกิจ และ 1 มูลนิธิ อายุของหน่วยประกอบการมีตั้งแต่ 1 ถึง 34 ปี กลุ่มมีสมาชิกตั้งแต่ 11 คน ถึง 300 คน โดยมียอดขายรวม ตั้งแต่ 8,365 ถึง 9,688,000 บาทต่อปี บางกลุ่มจัดตั้งขึ้นเนื่องจากสถานการณ์แวดล้อมซึ่งไม่ใช่ความต้องการของสมาชิกเอง ลักษณะการประกอบการ (กลุ่มประยุกต์) และความสามารถด้านการตลาดของผู้นำกลุ่มฯ มีความสัมพันธ์กับผลประกอบการชัดเจน เนื่องจากความคล่องตัวในการตัดสินใจ และการบริหารจัดการที่ดี และการมีสวัสดิการให้แก่สมาชิก บางกรณีที่เป็นการสร้างกลุ่มจากธุรกิจรายเดียว นั้น การดำเนินงานในลักษณะกลุ่มกับกลุ่มกับกลุ่มเป็นอุปสรรคในการบริหารจัดการของหน่วยธุรกิจนั้น เมื่อเปรียบเทียบลักษณะผลิตภัณฑ์กับลักษณะความต้องการของผู้บริโภคในปัจจุบันพบว่ามีความจำเป็นต้องพัฒนาและประยุกต์ใช้เทคโนโลยีเพื่อต่อยอดภูมิปัญญาท้องถิ่นอีกมาก เทคโนโลยีที่สำคัญคือ เทคโนโลยีเพื่อเสริมคุณภาพผลิตภัณฑ์ เพื่อพัฒนารูปแบบผลิตภัณฑ์ และลดผลกระทบหรือเพื่อนำวัสดุเหลือใช้ต่าง ๆ มาทดแทนวัตถุคุณที่เริ่มขาดแคลน ในด้านการใช้ภูมิปัญญาท้องถิ่นและทรัพยากรของชุมชนนั้น กลุ่มชุมชน/กลุ่มประยุกต์ ไม่ได้เน้นการใช้ทรัพยากรเพื่อประโยชน์ของชุมชนในภาพกว้าง แต่มีความตั้งใจในการใช้วัตถุคุณท้องถิ่นให้เกิดมูลค่าเพิ่ม สำหรับธุรกิจของกลุ่มก่อนที่จะแสวงหาวัตถุคุณจากแหล่งอื่น

การบริหารจัดการด้านการเงินเป็นสิ่งที่ได้รับความใส่ใจน้อยที่สุด และหลายหน่วยประกอบการขาดความรู้ ความเข้าใจมากที่สุด จึงเป็นเหตุให้หน่วยประกอบการทุกรูปแบบไม่สามารถวิเคราะห์และบริหารการผลิต การตลาด และความเสี่ยง ได้อย่างเหมาะสม หน่วยประกอบการเกือบทั้งหมด ไม่เข้าใจถึงการวางแผนธุรกิจ แม้ว่าทุกหน่วยประกอบการจะเห็นความสำคัญของการตลาด แต่การดำเนินงานที่ผ่านมาเป็นการบริหารจัดการจำหน่ายมากกว่า การตลาด ทุกหน่วยประกอบการใช้วิธีการตลาดเชิงรับ และไม่มีความเข้าใจวิธีการตั้งราคา แม้แต่หน่วยที่มีผลิตภัณฑ์ส่งออกด้วย จึงเป็นเหตุให้ได้รับราคាកำถั่น ไม่เกิดกำลังใจในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ และขาดผู้สนับสนุนทางด้านภูมิปัญญาท้องถิ่นอย่างแท้จริง จากการวิเคราะห์พฤติกรรมผู้บริโภค พบร่วมกับค่าใช้จ่ายรวมจะไม่เพิ่มขึ้นตามระดับรายได้ของผู้บริโภคก็ตาม จุดแข็งและโอกาสที่สำคัญที่สุดของภาคหัตถกรรมคือการมีภูมิปัญญาท้องถิ่นที่หลากหลายเป็นทุนเดิม และ

นโยบายสนับสนุนด้านการตลาดและการเงินอย่างมากเป็นประวัติการณ์ ส่วนจุดอ่อนและอุปสรรคหลักคือ การขาดช่องทางที่มีระดับสูง ทำให้ผลิตภัณฑ์ขาดความประณีต ไม่อาจสร้างมูลค่าได้เท่าที่ควร และมีผลตอบแทนต่ำ มีการลอกเลียนแบบโดยไม่รักษาเอกลักษณ์ประจำท้องถิ่น และขาดความสามารถในการบริหารจัดการเชิงธุรกิจซึ่งมีลักษณะผลวัตสูง ตลาดมีการแบ่งขันสูง และตลาดส่องออกยังจำกัด จากการวิเคราะห์ข้างต้นนำมาสู่ยุทธศาสตร์หลัก 5 ประการ ได้แก่ ยุทธศาสตร์การปรับโครงสร้างองค์กรเพื่อลดอุปสรรคในการเสนอการประกอบการเชิงธุรกิจ ยุทธศาสตร์การปรับฐานความรู้ในการประกอบธุรกิจหัตถกรรมเพื่อพัฒนาอย่างยั่งยืน ยุทธศาสตร์การสร้างและพัฒนานักออกแบบงานหัตถกรรมรุ่นใหม่ ยุทธศาสตร์การพัฒนาตลาดหัตถกรรมอย่างต่อเนื่อง และยุทธศาสตร์การวิจัยเพื่อการพัฒนาคุณภาพผลิตภัณฑ์หัตถกรรม นอกจากยุทธศาสตร์เพื่อพัฒนาภาคหัตถกรรมโดยรวมแล้ว รายงานนี้ ได้เสนอถ่ายทอดความรู้ทางวิชาชีพ กระบวนการทางวิชาชีพ ผลิตภัณฑ์ และสุดท้ายได้สรุปบทเรียนการวิจัยเพื่อพัฒนาแบบครบวงจรด้วย

ทรงจิต พุฒลากา (2547 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องการสร้างเครือข่ายกระบวนการเรียนรู้เพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์หัตถกรรมจากภูมิปัญญาท้องถิ่น และเทคโนโลยีที่เหมาะสม. การศึกษาวิจัยตามกระบวนการ RLDP Model (Research and Learning for Development to Public) ปรากฏผลการดำเนินการคือ การสืบสาน การสำรวจศักยภาพภูมิปัญญาพื้นบ้าน ภูมิปัญญาท้องถิ่น และความพร้อมในการพัฒนาของชุมชนรองเขื่อนป่าสักชลสิทธิ์ ได้พัฒนาองค์ความรู้ภูมิปัญญาด้านหัตถกรรมของชุมชนที่ยังคงอยู่ และได้สืบต่อ ๆ กันมา พนักงานหัตถกรรมงานหอผ้า เช่น กลุ่มหอผ้าโคงสลุง กลุ่มผ้าหอพื้นบ้านบ้านโนปเปร้ เก็บ กลุ่มหอผ้ามัดหมี แกร่งผักฤดู และกลุ่มผ้าหอกกีระตุกมະกอกหวาน งานจักสาน เช่น กลุ่มสตวะจักสานในelanบ้านท่าฤทธิ์ และกลุ่มแม่บ้านหอเสืออกก และกลุ่มหัตถกรรมอื่น ๆ เช่น กลุ่มสหกรณ์หินอ่อน และกลุ่มเครื่องปั้นดินเผาเพ็ญสี เป็นต้น จากการจัดเวลาที่เฉพาะ ประชุมสัมมนา ศึกษาดูงานและการสาธิตทดลอง ทำให้เกิดการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ประสบการณ์และองค์ความรู้ภูมิปัญญาท้องถิ่นร่วมกัน การใช้เวทีประชาชน และการเชื่อมโยงกับเครือข่ายภูมิปัญญาท้องถิ่นอื่น ๆ การสร้างเครือข่ายเริ่มจากการพบกลุ่ม/องค์กร/สหกรณ์ และเปลี่ยนเรียนรู้ซึ่งกันและกัน เช่น การจัดงานวันสหกรณ์แห่งชาติ งานมหกรรมสินค้าหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ ที่ศูนย์แสดงสินค้าเมืองทองธานี การศึกษาดูงานการหอผ้าของกลุ่มหอผ้าฝ่ายชุมชน ไทย-ยวน อำเภอสาไห้ จังหวัดสระบุรี การเชื่อมโยงระหว่างกลุ่มเป็นเครือข่ายแลกเปลี่ยนเรียนรู้ในเรื่องกระบวนการผลิต โดยมีกลุ่มหอผ้าชุมชนท่า din ดำเนินการ ชุมชนปลวกสูง ชุมชนโคงสลุง และชุมชนแก่ผัก ซึ่งทำให้เกิดการพัฒนาผลิตภัณฑ์

งานหัตถกรรมผ้าหอเป็นภูมิปัญญาพื้นบ้านที่สืบสานต่อกันมาหลายชั่วอายุคน ปัจจุบัน การหอผ้าฝ่ายมีการนำเอาเส้นด้ายจากโรงงาน (ด้ายไส้สังเคราะห์) มาเป็นวัสดุในการหอ ดังนั้น

จึงต้องพัฒนาโดยเน้นวัสดุจากฝ่ายให้มากขึ้น เพื่อมาทดแทนเส้นด้ายจากโรงงาน หรือใช้สังเคราะห์ และกระบวนการผลิต ในกรณีการซ้อมผ้า ส่วนใหญ่จะเป็นสีเคมีหรือสีสังเคราะห์ ทางคณะนักวิจัยฯ ได้จัดให้มีการเรียนรู้ดูงานกับกลุ่มทอผ้าอื่น ๆ ทั้งนี้เพื่อเป็นการพัฒนาภูมิปัญญาในท้องถิ่น ผสมผสานกับภูมิปัญญาสาขาวิชา และเทคโนโลยีสมัยใหม่ โดยมีการปรับประยุกต์ให้เข้ากัน รวมทั้ง มีการพัฒนาฝีมือพัฒนาผลิตภัณฑ์หัตถกรรมท้องถิ่นในรูปแบบใหม่ ๆ จนเป็นที่ยอมรับทั้งในและ นอกชุมชน

การสืบสานภูมิปัญญาไทย ต่อยอดภูมิปัญญาเพื่อคัดสรรภูมิปัญญาด้านหัตถกรรม ที่เหมาะสมในการพัฒนาผสมผสานกับภูมิปัญญาสาขาวิชา คณะผู้วิจัยฯ ได้ดำเนินการศึกษาดูงาน แลกเปลี่ยนเรียนรู้ร่วมกัน ระหว่างชาวชุมชน นักวิจัย นักวิชาการ ครุภูมิปัญญาไทย นักพัฒนา ทั้งภาครัฐและภาคเอกชน ผู้นำกลุ่มอาชีพและประชาชนซึ่งจะนำไปสู่การพัฒนาผลิตภัณฑ์ หัตถกรรม จากภูมิปัญญาท้องถิ่นและเทคโนโลยีที่เหมาะสมโดยผ่านกระบวนการต่าง ๆ ทั้งนี้ เพื่อการพัฒนาให้สามารถพึ่งพาตนเองได้ สอดคล้องตามทฤษฎีใหม่ขั้นที่ 1 คือ การทำเพื่อการยังชีพ พ่อoy พอกิน พอกใช้ พอกเพียงในระดับครอบครัว และ ได้รวมตัวกันเป็นกลุ่ม ตั้งกลุ่ม เพื่อพัฒนา ผลิตภัณฑ์และขยายขนาดการผลิต เพื่อรับระบบตลาดมากขึ้น ซึ่งเป็นทฤษฎีใหม่ ขั้นที่ 2 และ อาจจะก้าวไปสู่ขั้นที่ 3 คือ ขยายออกไปนอกชุมชน ไปสู่ระบบตลาด ภาคธุรกิจ พัฒนาไปสู่ ความเป็นสาขาวิชาต่อไป

สุกัตรา สุภากรณ์ (2547 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาร่อง กรรมกิจกรรมกลุ่มการผลิตและการตลาด ผลิตภัณฑ์หัตถกรรม ในโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ : กรณีศึกษากลุ่มสตรีสหกรณ์ การเกษตร ในจังหวัดอ่างทอง พบว่า กลุ่มสตรีสหกรณ์ส่วนใหญ่จะเป็นครอบครัวของสหกรณ์ การเกษตร และบุคคลทั่วไปได้ตั้งบ้านเรือนอยู่ในชุมชนนั้น มาทำกิจกรรมร่วมกันเพื่อให้มีรายได้ เสริมจากการทำการเกษตร โดยได้รับการสนับสนุนจากส่วนราชการในการเข้าร่วมโครงการ หนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ โดยมีแหล่งจำหน่ายทั้งภายในจังหวัด ต่างจังหวัดและต่างประเทศ ให้ค่าตอบแทนเป็นรายชั้นงาน ปั้นหยาและอุปสรรค การผลิตและการตลาดส่วนใหญ่จะพนักงาน ผลิตภัณฑ์ผลิตไม่ทันกับความต้องการของตลาด ไม่มีความรู้เรื่องการออกแบบใหม่ ๆ ขาดเอกสารกักษณ์เฉพาะกลุ่ม ขายได้ช้า ขาดเงินทุนหมุนเวียน ผลิตภัณฑ์เกิดเชื้อราได้ง่าย บรรจุภัณฑ์ ไม่ได้มาตรฐาน ตลาดไม่กว้าง คู่แข่ง

แนวทางแก้ไขคือการขยายการรับสมัครเพิ่ม สร้างเครือข่ายการผลิต การบริหารจัดการ ที่ดี มีความรู้เพิ่มทักษะอย่างต่อเนื่อง สร้างเอกสารกักษณ์ ศึกษาความต้องการทางการตลาด และคำนวณ ต้นทุนได้ สภาพทั่วไปของสมาชิก ส่วนใหญ่จะเป็นเพศหญิง อายุ 35 ปีขึ้นไป ระดับการศึกษาส่วนใหญ่ชั้นประถมต้น สมาชิกจะได้รับการฝึกอบรมก่อนทำการผลิต พฤติกรรมผู้ซื้อ ผู้ซื้อส่วนใหญ่

เป็นหญิง อายุช่วง 26-45 ปี ระดับการศึกษาปริญญาตรีมีมากที่สุด รายได้ตั้งแต่ 5,000-15,000 บาท จะซื้อผลิตภัณฑ์ต่างกว่า 5 ชิ้น ผู้ซื้อจะซื้อเครื่องจักstanที่เป็นกระแสและตระกร้ามากที่สุด จะซื้อตามงานแสดงสินค้าที่ทางราชการจัด และซื้อในช่วงเทศกาล เหตุผลในการซื้อมากที่สุดเพราะขอบสีสัน รูปแบบ

มัณฑนา จำหาญ (2547 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่อง การศึกษาระบบการบริหารจัดการ ธุรกิจชุมชนท้องถิ่นหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ จังหวัดเชียงใหม่ พบร่วมกับนวัตกรรมพิธีการผลิตเป็นแบบ ชาวบ้าน หรืออุดสาหกรรมภายในครอบครัว การบริหารและจัดการเป็นวิธีการปฏิบัติที่ได้รับ สืบต่อๆ กันมาจากการพนฐานในอดีต อย่างไรก็ตามผู้ผลิตได้พยายามปฏิบัติให้เป็นระบบที่ใกล้เคียง กับระบบการจัดการอุดสาหกรรมขนาดกลาง และขนาดใหญ่ตามมาตรฐานในระบบสากล

อริยากรรณ์ มูลพงษ์ (2548 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาเรื่องการดำเนินงานของผู้ประกอบการ หนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ ระดับห้าดาว กรณีศึกษา หัดกรรมตีลายแผ่นโลหะประดับเครื่องไม้ ตำบลสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ ผลการศึกษาพบว่ากลุ่มหัดกรรมตีลายแผ่นโลหะประดับเครื่องไม้ ตำบลสันกำแพง อำเภอสันกำแพง จังหวัดเชียงใหม่ ได้รับการคัดเลือกเป็นสุดยอดผลิตภัณฑ์ ระดับห้าดาวในโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ ในปี พ.ศ. 2546 โดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อสืบสาน ศิลปะ ภูมิปัญญา และส่งเสริมอาชีพของคนในชุมชน ซึ่งการดำเนินงานแต่ละด้านของกลุ่มสามารถ สรุป ได้ดังนี้

การดำเนินงานด้านการจัดการ มีการวางแผนโดยการกำหนดวิสัยทัศน์ การกิจ วัตถุประสงค์ พร้อมทั้งวิเคราะห์สถานการณ์ของกลุ่ม เพื่อวิเคราะห์จุดแข็ง จุดอ่อน และกำหนด กลยุทธ์ของกลุ่ม แต่แผนดังกล่าวไม่ปรากฏเป็นลายลักษณ์อักษร การจัดองค์กรและการจัดการด้าน บุคคล อำนาจการดำเนินงานยังขึ้นอยู่กับผู้ประกอบการเป็นส่วนใหญ่ บุคลากรเป็นหัวใจที่มี ความชำนาญ ผู้ประกอบการได้มีการจูงใจบุคลากร โดยใช้ค่าตอบแทนในรูปของตัวเงินเป็นหลัก มีการควบคุมคุณภาพการผลิตสินค้า เพื่อให้ตรงกับความต้องการของลูกค้ามากที่สุด

การดำเนินงานด้านการตลาด ผู้ประกอบการให้ความสำคัญกับส่วนประสบทางการตลาด ด้านผลิตภัณฑ์เป็นหลัก เน้นความหลากหลายเพื่อตอบสนองความต้องการและความพึงพอใจของ ลูกค้า ทำการตั้งราคาตามความยากง่ายของผลิตภัณฑ์ การจัดจำหน่ายมีกลุ่มลูกค้า 2 กลุ่ม คือ กลุ่มลูกค้าที่เข้ามาติดต่อกันกลุ่มโดยตรง มีทั้งชาวไทยและชาติต่างประเทศ และกลุ่มผู้ค้าคนกลาง ไม่มีการวางแผนผลิตภัณฑ์จำหน่ายตามสถานที่ต่างๆ ใน การส่งเสริมการตลาด มีการประชาสัมพันธ์ ในงานแสดงสินค้าตามโครงการหนึ่งตำบล หนึ่งผลิตภัณฑ์ และส่งเสริมการขายให้แก่ลูกค้าด้วยการ ให้ส่วนลด

การดำเนินงานด้านการผลิต ผู้ประกอบการใช้กลยุทธ์การวางแผนการผลิตเท่ากันความต้องการหรือการสั่งซื้อสั่งทำ วัตถุคุณภาพการทำการจัดซื้อเป็นประจำจากผู้ค้าส่งรายเดิม บางชนิดเป็นวัตถุคุณภาพจากสมาชิกในกลุ่ม ไม่มีการสำรองวัตถุคุณภาพรองรับการผลิต มีการควบคุมตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ทุกขั้นตอน

การดำเนินงานด้านการเงินและการบัญชี ผู้ประกอบการไม่มีการวางแผนการใช้จ่ายเงินล่วงหน้า อีกทั้งยังไม่มีการจัดทำรายงานทางการเงินอย่างเป็นระบบ มีการจ่ายชำระค่าวัสดุดิบเป็นเงินสดและไม่มีหนี้ค้างชำระ ลูกค้าแบ่งชำระเงินเป็น 2 ส่วน คือ ค่ามัดจำ และชำระเมื่อเสร็จงาน

ปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินงาน พบว่า ปัญหาส่วนใหญ่ คือการขาดการวางแผนในการดำเนินงานแบบทุกด้าน ด้านการจัดการยังขาดผู้มาสืบทอดงานฝีมือ อำนวยความรับผิดชอบ ขึ้นอยู่กับผู้ประกอบการเพียงผู้เดียว การตลาดไม่มีการวางแผนระยะยาว การผลิต ช่างฝีมือ ไม่เพียงพอ กับความต้องการผลิตภัณฑ์ ไม่มีการบริหารสินค้าคงคลังที่มีคุณภาพ การบัญชีการเงินไม่มีการจัดทำระบบบัญชีและรายงานทางการเงิน

การอนุรักษ์งานหัตถกรรมพื้นบ้านกระจุดของผู้ผลิต พ布ว่า

- ให้ญี่

 1. ด้านรูปแบบ คือ การผลิตเสื่อปูนั่งหรือรองนอนเป็นผืนเดียวรูปสี่เหลี่ยมผืนผ้าขนาด
 2. ด้านลวดลาย คือ ผลิตภัณฑ์กระจุดมีการสาบด้านลายสอง
 3. ด้านสีสัน คือ การนำกระจุดที่ข้อมสีสังเคราะห์มาสาบ
 4. ด้านประโภชน์ใช้สอย คือ การใช้เสื่อกระจุดมาปูนั่งหรือรองนอนบนพื้นบ้าน
การพัฒนางานหัตถกรรมพื้นบ้านกระจุดในภาคใต้ของผู้ลิตร พบร่วม
กับการพัฒนาชุมชนท้องถิ่น ทำให้เกิดการแลกเปลี่ยนเรียนรู้และสนับสนุนกัน
 1. ด้านรูปแบบ มีการสาบเสื่อเป็นเสื่อชุดและพัฒนารูปแบบเป็นกระเป้าที่วิบากต่าง ๆ
 2. ด้านลวดลาย มีการดัดแปลงลวดลายการสาบ เช่น นำกระจุดที่ข้อมสีมาสาบกับกระจุดที่มีสีธรรมชาติเพื่อเพิ่มลวดลายของผลิตภัณฑ์

3. ด้านสีสัน คือ พัฒนาการข้อมสีให้มีความหลากหลายมาก และ
4. ด้านประโภชน์ใช้สอย มีการพัฒนาผลิตภัณฑ์กระจุดให้ได้มาตรฐานสามารถผลิต สู่ตลาดมากยิ่งขึ้นและสามารถใช้งานได้หลากหลาย

ผลการศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างลักษณะพื้นฐานของผู้ผลิตงานหัตถกรรมพื้นบ้าน กระจุดกับการอนุรักษ์และการพัฒนางานหัตถกรรมพื้นบ้านกระจุดในภาคใต้ พบว่า ไม่มี ความสัมพันธ์ท้ายประเด็น และพบว่า มีความสัมพันธ์บางประเด็นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับ .05

พันธุ์เทพ สุลีสุทธิ (2549 : บทคัดย่อ) ได้ศึกษาพฤติกรรมและการตัดสินใจซื้อของลูกค้าที่ มีต่อการบริหารจัดการของกลุ่มผู้ผลิตเครื่องจักสานสินค้าหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ ในจังหวัด อ่างทอง. ผลงานวิจัยพบว่า

1. ลูกค้าส่วนใหญ่ชื่อเครื่องจักสานประเภทกระร้า ชื่อ เพราะว่าสนับสนุนสินค้าไทย ในปี ที่ผ่านมาซื้อ 1 - 2 ครั้ง ได้รับข้อมูลข่าวสารจากงานหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ ชื่อที่สูญเสียหาย ผลิตภัณฑ์หนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ ลายที่เลือกคือดอกพิกุล และนิยมเครื่องจักสานที่ทำมาจากหวาย

2. ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการของกลุ่มผู้ผลิตเครื่องจักสาน ในภาพรวม มีความ คิดเห็นอยู่ในระดับมาก เมื่อวิเคราะห์โดยละเอียด พบว่าทุก ๆ ด้านมีความคิดเห็นอยู่ในระดับมาก

3. ระดับการตัดสินใจซื้อเครื่องจักสานของลูกค้า ในภาพรวม มีการตัดสินใจอยู่ในระดับ มาก เมื่อวิเคราะห์โดยละเอียด พบว่าทุก ๆ ด้านมีการตัดสินใจอยู่ในระดับมาก

4. ลูกค้าที่มีอายุ สถานภาพสมรส อาชีพ ระดับการศึกษา และรายได้เฉลี่ยต่อเดือนต่างกัน มีความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการ แตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

5. ลูกค้าที่มีอายุ สถานภาพสมรส อาชีพ ระดับการศึกษา และรายได้เฉลี่ยต่อเดือนต่างกัน มีการตัดสินใจซื้อเครื่องจักสาน แตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

6. ลูกค้าที่มีเหตุผลในการซื้อ ประเภทเครื่องจักสานที่ซื้อ และชนิดเส้นใยที่ชอบ ต่างกัน มีการตัดสินใจซื้อเครื่องจักสาน แตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

7. ปัจจัยส่วนบุคคลของลูกค้ามีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมในการซื้อเครื่องจักสานทุกข้อ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05

8. ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการมีความสัมพันธ์กับระดับการตัดสินใจซื้อทุก ด้าน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.01

4.2 ผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องต่างประเทศ

วิเจาร์เดนา และ คูเรย์ (Wijewardena & Cooray. 1995 : 87 - 92) ศึกษาผลกระบวนการ อาชญากรรมและขนาดของสถานประกอบการ ค่าใช้จ่ายในการโฆษณาและการวิจัยเพื่อพัฒนา การส่งออก

และทักษะของคนงาน ที่มีต่อความเจริญก้าวหน้าของการประกอบธุรกิจขนาดย่อมในประเทศไทยปัจจุบัน ผลการศึกษาพบว่า ปัจจัยที่มีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญคือ อายุและขนาดของสถานประกอบการ และทักษะของคนงาน

คิยเซอร์ ครูฟ และ เฟรเซ (Keyser, Kruif & Frese. 2000 : 31 - 54) ซึ่งเขาได้ศึกษาปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อความสำเร็จในกลุ่มผู้ประกอบการของประเทศไทยเบี่ยง โดยเขาได้กำหนดให้ตัวแปรต้นครอบคลุมทั้งปัจจัยทางประชากรและสมรรถนะ ผลปรากฏว่า สมรรถนะในการจัดองค์การและความคิดเชิงเหตุผลของผู้ประกอบการมีความสัมพันธ์กับความสำเร็จ ในขณะที่การฝึกอบรมและประสบการณ์การทำงานไม่มีความสัมพันธ์กับความสำเร็จของผู้ประกอบการแต่อย่างไร

จากผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องดังกล่าวสรุปได้ว่างานวิจัยโดยส่วนใหญ่มีการศึกษาในประเด็นดังนี้

1. การบริหารจัดการกลุ่มอาชีพหัตถกรรม
2. การวิเคราะห์ปัจจัยความสำเร็จของธุรกิจหัตถกรรม
3. การพัฒนาศักยภาพการดำเนินงานของธุรกิจชุมชน

การบริหารจัดการกลุ่มอาชีพหัตถกรรมส่วนใหญ่จะมีการบริหารจัดการกลุ่มในลักษณะที่ยังไม่เป็นระบบ เนื่องจากคณะกรรมการยังมีประสบการณ์ไม่เพียงพอในด้านการใช้ระบบข้อมูลเพื่อการบริหารงานและการผลิต เช่น การจัดคนเข้าทำงาน ยังไม่มีการกำหนดเกณฑ์ไว้อย่างชัดเจน อาทิความสมัครใจของผู้ปฏิบัติงาน ไม่มีวางแผนการผลิตล่วงหน้าเป็นเพียงแต่วางแผนการผลิตเฉพาะหน้าในระยะสั้น ๆ เมื่อมีคำสั่งซื้อจากลูกค้าเท่านั้น และยังไม่มีเกณฑ์มาตรฐานที่แน่นอนในการกำหนดคุณภาพของผลิตภัณฑ์

ปัจจัยที่มีความสัมพันธ์ต่อการดำเนินงานของกลุ่มอาชีพมีหลายประการ เช่น สนองความต้องการของสมาชิกกลุ่ม ได้ ได้รับการสนับสนุนจากเจ้าหน้าที่และผู้นำชุมชน การได้รับข่าวสาร วิชาการด้านอาชีพจากแหล่งหน่วยงานต่าง ๆ และการได้รับการติดตามตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่

กลุ่มอาชีพหัตถกรรมส่วนใหญ่จะประสบปัญหา อุปสรรค ในด้านวัสดุคิบ การตลาด การลงทุน ซึ่งกลุ่มอาชีพหัตถกรรมมีความต้องการให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องจัดหาตลาดสำหรับผลิตภัณฑ์ การได้รับการบริการเผยแพร่ข้อมูลทางการตลาด