

บทที่ 4

ผลการวิเคราะห์ข้อมูล

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ 1) ศึกษาระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 2) ศึกษาระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานในโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 3) เปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน 4) เปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน และ 5) ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานกับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โดยใช้แบบสอบถามจำนวน 400 ชุด เก็บรวบรวมจากกลุ่มตัวอย่าง คือ พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ผู้วิจัยจึงขอเสนอผลการวิเคราะห์ในรูปของตาราง แบ่งออกเป็น 6 ตอน คือ

ตอนที่ 1 การวิเคราะห์ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน

ตอนที่ 2 การวิเคราะห์ระดับความคิดเห็น ต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ตอนที่ 3 การวิเคราะห์ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ตอนที่ 4 เปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน

ตอนที่ 5 เปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน

ตอนที่ 6 การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานกับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ผู้วิจัยกำหนดสัญลักษณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูล เพื่อความเข้าใจในการแปลความหมาย
ดังนี้

\bar{X}	แทน ค่าเฉลี่ย
S.D.	แทน ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
t	แทน ค่าสถิติทดสอบ t-test
F	แทน ค่าสถิติทดสอบ F-test
*	แทน ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

ตอนที่ 1 การวิเคราะห์ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน

ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน ประกอบด้วยเพศ อายุ ระดับการศึกษา สถานภาพสมรส แผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่ รายได้เฉลี่ยต่อเดือน ประสบการณ์การฝึกอบรม และประสบการณ์ทำงาน ผลการวิเคราะห์โดยหาค่าความถี่และร้อยละ แสดงรายละเอียดในตาราง 2

ตาราง 2 ค่าความถี่ และร้อยละของปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน

ปัจจัยส่วนบุคคล	ความถี่ (จำนวนคน)	ร้อยละ
	400	100.0
เพศ		
ชาย	178	44.5
หญิง	222	55.5
อายุ		
ต่ำกว่า 25 ปี	91	22.8
25 – 30 ปี	185	46.2
31 – 45 ปี	115	28.7
46 ปีขึ้นไป	9	2.3
ระดับการศึกษา		
ประถมศึกษา	20	5.0
มัธยมศึกษา	134	33.4

ตาราง 2 (ต่อ)

ปัจจัยส่วนบุคคล	ความถี่ (จำนวนคน)	ร้อยละ
	400	100.0
ปวช./ปวส.	137	34.3
ปริญญาตรีขึ้นไป	109	27.3
สถานภาพสมรส		
โสด	212	53.0
สมรส	180	45.0
หม้าย/หย่าร้าง	8	2.0
แผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่		
แผนกวิทยาศาสตร์	5	1.3
แผนกช่างซ่อมบำรุง	28	7.0
แผนกตรวจสอบคุณภาพ	69	17.3
แผนกผลิต	173	43.2
แผนกพื้นที่	16	4.0
แผนกจัดทำเอกสาร	23	5.7
แผนกจัดเก็บสินค้า	15	3.8
แผนกจัดส่ง	16	4.0
แผนกธุรการ	55	13.7
รายได้เฉลี่ยต่อเดือน		
ต่ำกว่า 5,001 บาท	23	5.8
5,001 – 10,000 บาท	231	57.7
10,001 – 15,000 บาท	96	24.0
15,001 – 20,000 บาท	27	6.8
20,001 – 25,000 บาท	10	2.5
25,000 บาทขึ้นไป	13	3.2

ตาราง 2 (ต่อ)

ปัจจัยส่วนบุคคล	ความถี่ (จำนวนคน)	ร้อยละ
	400	100.0
ประสบการณ์การฝึกอบรม		
เคย	318	79.5
ไม่เคย	82	20.5
ประสบการณ์ทำงาน		
ไม่เกิน 1 ปี	76	19.0
2 ปี	101	25.3
3 ปี	79	19.7
มากกว่า 4 ปี	144	36.0

จากตาราง 2 พนักงานที่ตอบแบบสอบถามทั้งหมด 400 คน พบว่าส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง จำนวน 222 คน คิดเป็นร้อยละ 55.5 อายุ 25 – 30 ปี จำนวน 185 คน คิดเป็นร้อยละ 46.2 ระดับการศึกษาปวช.-ปวส. จำนวน 137 คน คิดเป็นร้อยละ 34.3 สถานภาพโสด จำนวน 212 คน คิดเป็นร้อยละ 53.0 แผนกผลิต จำนวน 173 คน คิดเป็นร้อยละ 43.2 รายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 - 10,000 บาท จำนวน 231 คิดเป็นร้อยละ 57.7 เคยได้รับการอบรมเรื่องความปลอดภัย จำนวน 318 คน คิดเป็นร้อยละ 79.5 และมีประสบการณ์ทำงานมากกว่า 4 ปี จำนวน 144 คน คิดเป็นร้อยละ 36.0

**ตอนที่ 2 การวิเคราะห์ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน
ในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา**

ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ประกอบด้วย ด้านการวางแผน ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร ด้านการประสานงาน และด้านการควบคุมการวิเคราะห์โดยหาค่าเฉลี่ย และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน แสดงรายละเอียดในตาราง 3 - 6

ตาราง 3 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัย
โรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการวางแผน

ด้านการวางแผน	\bar{X}	S.D.	ระดับ ความคิดเห็น
1. บริษัทที่พนักงานทำงานมีการเผยแพร่นโยบายด้าน ความปลอดภัยให้พนักงานได้รับรู้	3.59	.717	มาก
2. บริษัทมีการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัยลงในคู่มือ การปฏิบัติงาน	3.67	.808	มาก
3. บริษัทกำหนดนโยบายครอบคลุมถึงกฎระเบียบด้าน ความปลอดภัย	3.71	.736	มาก
4. นโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัทมีการพัฒนา และปรับปรุงอยู่เสมอ	3.51	.772	มาก
5. บริษัทมีการประเมินผลการวางแผนให้ปฏิบัติงานตาม นโยบายเป็นประจำทุกปี	3.65	.744	มาก
6. นโยบายด้านความปลอดภัยมีการประกาศไว้ทั่วทั้งองค์กร	3.61	.883	มาก
ภาพรวม	3.62	.618	มาก

จากตาราง 3 พบว่า ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ด้านการวางแผน ในภาพรวมมีระดับความคิดเห็นมาก ($\bar{X} = 3.62$, S.D. = .618) เมื่อวิเคราะห์เป็นรายข้อ พบว่า มีระดับความคิดเห็นในระดับมากทุกข้อ

ตาราง 4 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัย
โรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร

ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	ความคิดเห็น		
	\bar{X}	S.D.	ระดับ ความคิดเห็น
1. การจัดการด้านความปลอดภัยมีผู้รับผิดชอบโดยตรง	3.80	.832	มาก
2. คณะกรรมการความปลอดภัย เป็นคณะกรรมการร่วม ระหว่างนายจ้างกับหัวหน้างานและพนักงานในระดับต่าง ๆ	3.62	.862	มาก
3. หน่วยงานในบริษัทมีการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ เหมาะสมกับพนักงานเพื่อความปลอดภัย	3.48	.822	มาก
4. บริษัทจัดให้มีหน่วยงานดูแลด้านสุขภาพอนามัยของ พนักงาน โดยรับผิดชอบการรักษาพยาบาลและให้คำแนะนำ การปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสกับสิ่งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	3.61	.800	มาก
5. บริษัทจัดให้มีการตรวจร่างกายพนักงานก่อนเข้ารับการ ทำงานโดยเน้นการป้องกันโรคจากการทำงาน	3.67	.912	มาก
ภาพรวม	3.63	.621	มาก

จากตาราง 4 พบว่า ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของ
พนักงาน ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร ในภาพรวมมีระดับความคิดเห็นมาก ($\bar{X} = 3.63$
และ S.D. = .621) เมื่อวิเคราะห์เป็นรายข้อ พบว่า มีระดับความคิดเห็นในระดับมากทุกข้อ

ตาราง 5 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัย
โรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการประสานงาน

ด้านการประสานงาน	ความคิดเห็น		
	\bar{X}	S.D.	ระดับ ความคิดเห็น
1. พนักงานเข้าทำงานใหม่เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลจัดให้มีการ ปฐมนิเทศและสอนงานจนแน่ใจว่าพนักงานใหม่ สามารถปฏิบัติงานได้ถูกต้องเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	3.78	.824	มาก
2. บริษัทจัดทำมาตรฐานการทำงานให้กับหน่วยงานต่าง ๆ ทราบ	3.64	.805	มาก
3. บริษัทปฏิบัติงานตามข้อเสนอแนะของพนักงาน เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย	3.41	.830	มาก
4. คณะกรรมการความปลอดภัย มีการสำรวจบริเวณ ที่ทำงานในแต่ละหน่วยงานอย่างน้อย 1 ครั้ง / เดือน	3.34	.916	ปานกลาง
5. หัวหน้างานมีการพูดคุยด้านความปลอดภัยภายใน หน่วยงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน	3.35	.969	ปานกลาง
ภาพรวม	3.50	.665	มาก

จากตาราง 5 พบว่า ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของ
พนักงาน ด้านการประสานงาน ในภาพรวมมีระดับความคิดเห็นมาก ($\bar{X} = 3.50$ และ S.D. = .665)
เมื่อวิเคราะห์เป็นรายข้อ พบว่า มีระดับความคิดเห็นในระดับมากทุกข้อ ยกเว้นข้อ 4 คณะกรรมการ
ความปลอดภัย มีการสำรวจบริเวณที่ทำงานในแต่ละหน่วยงานอย่างน้อย 1 ครั้ง / เดือน และข้อ 5
หัวหน้างานมีการพูดคุยด้านความปลอดภัยภายในหน่วยงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน
มีระดับความคิดเห็นในระดับปานกลาง

ตาราง 6 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัย
โรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการควบคุม

ด้านการควบคุม	ความคิดเห็น		
	\bar{X}	S.D.	ระดับ ความคิดเห็น
1. บริษัทจัดให้มีระบบ การทำเครื่องหมายเตือนภัย ในเขตพื้นที่ทำงาน	3.63	.866	มาก
2. บริษัทกำหนดแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับฝ่ายปลอดภัย เกี่ยวกับ อัคคีภัย	3.78	.812	มาก
3. กำหนดให้มีหน้าที่ตรวจสอบเครื่องมือเกี่ยวกับ ความปลอดภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	3.64	.841	มาก
4. ฝ่ายบริหาร กำหนดกฎระเบียบ ด้านความปลอดภัย อย่างเป็นลายลักษณ์อักษรและสื่อสารให้พนักงานทุกคน ทราบ	3.60	.816	มาก
5. บริษัทมีมาตรการควบคุมกิจกรรม ด้านความปลอดภัย ให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	3.60	.755	มาก
6. บริษัทจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ	3.72	.778	มาก
7. บริษัทได้จัดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่มีประสิทธิภาพ สำหรับเครื่องจักรอย่างครบถ้วน	3.53	.849	มาก
ภาพรวม	3.64	.632	มาก

จากตาราง 6 พบว่า ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของ
พนักงาน ด้านการควบคุม ในภาพรวมมีระดับความคิดเห็นมาก ($\bar{X} = 3.64$ และ S.D. = .632)
เมื่อวิเคราะห์เป็นรายข้อ พบว่า มีระดับความคิดเห็นในระดับมากทุกข้อ

ตาราง 7 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัย
โรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร โดยภาพรวม

การบริหารจัดการความปลอดภัย	ความคิดเห็น		
	\bar{X}	S.D.	ระดับ ความคิดเห็น
1. ด้านการวางแผน	3.62	.618	มาก
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	3.63	.621	มาก
3. ด้านการประสานงาน	3.50	.665	มาก
4. ด้านการควบคุม	3.64	.632	มาก
รวม	3.59	.652	มาก

จากตาราง 7 พบว่า ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในภาพรวมมีระดับความคิดเห็นมาก ($\bar{X} = 3.59$ และ S.D. = .652) เมื่อวิเคราะห์เป็นรายด้าน พบว่า มีระดับความคิดเห็นในระดับมากทุกด้าน

**ตอนที่ 3 การวิเคราะห์ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานในนิคม
อุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา**

ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรม
สหรัตนนคร ประกอบด้วย ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร
และด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน การวิเคราะห์โดยหาค่าเฉลี่ย และ
ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน แสดงรายละเอียดในตาราง 8 - 11

ตาราง 8 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงาน
โรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน

ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน	\bar{X}	S.D.	ระดับ การปฏิบัติ
1. คำนึงถึงการทำงานอย่างปลอดภัยก่อนลงมือปฏิบัติงาน	3.86	.757	มาก
2. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ก่อนการปฏิบัติงาน	3.74	.849	มาก
3. ทำการวางแผนการปฏิบัติงานไว้ก่อนปฏิบัติงาน	3.74	.758	มาก
4. สวมถุงมือ ก่อนหยิบวัสดุอุปกรณ์ก่อนการทำงาน	3.63	.924	มาก
5. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้ในการทำงานก่อน ปฏิบัติงาน	3.76	.792	มาก
ภาพรวม	3.74	.672	มาก

จากตาราง 8 พบว่า ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน ในภาพรวมมีการปฏิบัติในระดับมาก ($\bar{X} = 3.74$ และ S.D. = .672)
เมื่อวิเคราะห์เป็นรายข้อ พบว่า มีการปฏิบัติในระดับมากทุกข้อ

ตาราง 9 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงาน
โรงงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร

ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร	\bar{X}	S.D.	ระดับ การปฏิบัติ
1. มีเป้าหมายในการตรวจสอบเครื่องจักรอย่างชัดเจน	3.45	.894	มาก
2. ตรวจสอบเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน	3.56	.990	มาก
3. มีเอกสารบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร	3.48	1.064	มาก
4. มีคู่มือสำหรับตรวจสอบเครื่องจักร	3.26	1.092	ปานกลาง
5. มีแผนการตรวจสอบเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	3.37	1.852	ปานกลาง
ภาพรวม	3.40	.90	มาก

จากตาราง 9 พบว่า ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร ในภาพรวมมีการปฏิบัติในระดับมาก ($\bar{X} = 3.40$ และ S.D. = .90)
เมื่อวิเคราะห์เป็นรายข้อ พบว่า มีการปฏิบัติในระดับมากเป็นส่วนใหญ่ ยกเว้นข้อ 4 มีคู่มือสำหรับ
ตรวจสอบเครื่องจักร และข้อ 5 มีแผนการตรวจสอบเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด มีความคิดเห็น
ในระดับปานกลาง

ตาราง 10 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน

ด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน	\bar{X}	S.D.	ระดับการปฏิบัติงาน
1. ให้เพื่อนร่วมงานช่วยยกของที่มีน้ำหนักมาก	3.23	1.163	มาก
2. ตั้งใจทำงานโดยไม่หยอกล้อเล่นกับเพื่อนขณะปฏิบัติงาน	3.29	1.246	มาก
3. ท่านไม่เดินผ่านใต้คานที่มีเครื่องมือวางอยู่	3.83	1.278	มาก
4. ทำความสะอาดบริเวณที่ทำงานอย่างเรียบร้อย	3.50	1.064	มาก
5. จัดวางอุปกรณ์อย่างเป็นระเบียบหลังจากปฏิบัติงานเสร็จ	3.49	1.048	มาก
6. ใช้เศษผ้าปิดฝุ่นออกจากร่างกายเพื่อทำความสะอาด	3.87	1.097	มาก
7. ใช้รถโฟล์คลิฟท์ (รถขนของ) เพื่อขนชิ้นงานอย่างเหมาะสม	4.29	1.115	มากที่สุด
8. ทำงานโดยใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีสภาพสมบูรณ์	4.23	1.176	มากที่สุด
9. มีการปรับตั้งค่าอุปกรณ์และเครื่องจักรก่อนทำงาน	3.97	1.288	มากที่สุด
10. ทำงานกับเครื่องจักรที่ติดตั้งใหม่โดยศึกษาคู่มือการใช้เครื่องจักร	3.96	1.296	มากที่สุด
11. บรรทุกชิ้นงานลงในรถเข็นในระดับที่มองเห็นทางข้างหน้า	4.27	1.200	มากที่สุด
12. ส่งอุปกรณ์ในการทำงานให้เพื่อนร่วมงานอย่างระมัดระวัง	4.12	1.229	มากที่สุด
ภาพรวม	3.83	1.183	มาก

จากตาราง 10 พบว่า ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ด้านการป้องกันอุบัติเหตุ ของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงาน ในภาพรวมมีการปฏิบัติงาน ในระดับมาก ($\bar{X} = 3.83$ และ S.D. = 1.183) เมื่อวิเคราะห์เป็นรายข้อ พบว่า มีการปฏิบัติงานในระดับมากและมากที่สุดใกล้เคียงกัน

ตาราง 11 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของ พนักงานโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร โดยภาพรวม

การปฏิบัติงานความปลอดภัย	\bar{X}	S.D.	ระดับ การปฏิบัติงาน
1. ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน	3.74	.672	มาก
2. ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร	3.40	.909	มาก
3. ด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงาน	3.83	1.183	มาก
ภาพรวม	3.66	.921	มาก

จากตาราง 11 พบว่า ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน โดย ภาพรวมมีการปฏิบัติงานในระดับมาก($\bar{X} = 3.66$ และ S.D. = .921) เมื่อวิเคราะห์เป็นรายด้าน พบว่า มีการปฏิบัติงานในระดับมากทุกด้าน

**ตอนที่ 4 เปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน
ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน**

ผลการเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน แสดงรายละเอียดตาราง 12 - 25 ซึ่งมีสมมติฐานเพื่อการทดสอบ ดังนี้

H_0 : ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงานแตกต่างกัน มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานไม่แตกต่างกัน

H_1 : ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงานแตกต่างกัน มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานแตกต่างกัน

ตาราง 12 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนคร จำแนกตามเพศ

ระดับความคิดเห็น	เพศ				t	Sig.
	ชาย (n = 178)		หญิง (n = 222)			
	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.		
1. ด้านการวางแผน	3.63	.61	3.61	.62	.318	.751
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	3.63	.62	3.63	.62	.096	.924
3. ด้านการประสานงาน	3.51	.66	3.49	.66	.383	.702
4. ด้านการควบคุม	3.63	.65	3.65	.61	-.384	.701

จากตาราง 12 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้วยสถิติ Independent sample t-test ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. มากกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ ทั้ง 4 ด้าน แสดงว่า เพศแตกต่างกันมีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนครด้านการวางแผน ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร ด้านการประสานงาน และด้านการควบคุมไม่แตกต่างกัน

ตาราง 13 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน
ของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามอายุ

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการวางแผน	ระหว่างกลุ่ม	2.926	3	.975	2.583	.053
	ภายในกลุ่ม	149.558	396	.378		
	รวม	152.484	399			
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	ระหว่างกลุ่ม	2.701	3	.900	2.355	.072
	ภายในกลุ่ม	151.421	396	.382		
	รวม	154.122	399			
3. ด้านการประสานงาน	ระหว่างกลุ่ม	4.450	3	1.483	3.410	.018*
	ภายในกลุ่ม	172.269	396	.435		
	รวม	176.719	399			
4. ด้านการควบคุม	ระหว่างกลุ่ม	1.161	3	.387	.969	.407
	ภายในกลุ่ม	158.226	396	.400		
	รวม	159.388	399			
ภาพรวม	ระหว่างกลุ่ม	2.290	3	.763	2.457	.063
	ภายในกลุ่ม	123.040	396	.311		
	รวม	125.330	399			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 13 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 1 ด้าน แสดงว่า อายุแตกต่างกัน มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการประสานงานแตกต่างกัน จึงได้จำแนกเป็นรายคู่ด้วยวิธีของ Fisher's LSD procedure ดังแสดงไว้ในตาราง 13 ต่อไปนี้

ตาราง 14 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการประสานงานกับอายุ

ด้านการประสานงาน	ต่ำกว่า 25 ปี	25 – 30 ปี	31 – 45 ปี	46 ปีขึ้นไป
ต่ำกว่า 25 ปี			.2950*	
25 – 30 ปี				
31 – 45 ปี				
46 ปีขึ้นไป				

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 14 พบว่า พนักงานที่มีอายุต่ำกว่า 25 ปี มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานด้านการประสานงานมากกว่า (.2950) พนักงานที่มีอายุ 31 – 45 ปี

ตาราง 15 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน
ของพนักงาน ในเขตนิกมอุตสาหกรรมสหรัต้นนคร จำแนกตามระดับการศึกษา

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการวางแผน	ระหว่างกลุ่ม	3.541	3	1.180	3.139	.025*
	ภายในกลุ่ม	148.943	396	.376		
	รวม	152.484	399			
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	ระหว่างกลุ่ม	2.049	3	.683	1.778	.151
	ภายในกลุ่ม	152.073	396	.384		
	รวม	154.122	399			
3. ด้านการประสานงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.277	3	.759	1.723	.162
	ภายในกลุ่ม	174.442	396	.441		
	รวม	176.719	399			
4. ด้านการควบคุม	ระหว่างกลุ่ม	3.366	3	1.122	2.848	.037*
	ภายในกลุ่ม	156.021	396	.394		
	รวม	159.388	399			
ภาพรวม	ระหว่างกลุ่ม	2.348	3	.783	2.520	.058
	ภายในกลุ่ม	122.983	396	.311		
	รวม	125.330	399			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 15 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 2 ด้าน แสดงว่า ระดับการศึกษาแตกต่างกันมีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิกมอุตสาหกรรมสหรัต้นนครด้านการวางแผน และด้านการควบคุมแตกต่างกัน จึงได้จำแนกเป็นรายคู่ด้วยวิธีของ Fisher's LSD procedure ดังแสดงไว้ในตาราง 15 - 16 ต่อไปนี้

ตาราง 16 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการวางแผนกับระดับการศึกษา

ด้านการวางแผน	ประถมศึกษา	มัธยมศึกษา	ปวช./ปวส.	ปริญญตรี ขึ้นไป
ประถมศึกษา				
มัธยมศึกษา	.3542*			
ปวช./ปวส.			.1816*	
ปริญญตรีขึ้นไป				

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 16 พบว่า พนักงานที่มีระดับการศึกษามัธยมศึกษา มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ด้านการวางแผนมากกว่า (.3542) พนักงานที่มีระดับการศึกษาประถมศึกษา และมากกว่า (.1816) พนักงานที่มีระดับการศึกษาปวช./ปวส.

ตาราง 17 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในเทคนิคอุตสาหกรรมสหรัต้นนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการควบคุมกับระดับการศึกษา

ด้านการควบคุม	ประถมศึกษา	มัธยมศึกษา	ปวช./ปวส.	ปริญญาตรีขึ้นไป
ประถมศึกษา				
มัธยมศึกษา	.3522*			
ปวช./ปวส.				
ปริญญาตรีขึ้นไป	.3754*			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 17 พบว่า พนักงานที่มีระดับการศึกษามัธยมศึกษา มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงาน ด้านการควบคุมมากกว่า (.3522) พนักงานที่มีระดับการศึกษาประถมศึกษา และส่วนพนักงานที่มีระดับการศึกษาปริญญาตรีขึ้นไป มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานมากกว่า (.3754) พนักงานที่มีระดับการศึกษาประถมศึกษา

ตาราง 18 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน
ของพนักงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามสถานภาพสมรส

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการวางแผน	ระหว่างกลุ่ม	.263	2	.132	.343	.710
	ภายในกลุ่ม	152.221	397	.383		
	รวม	152.484	399			
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	ระหว่างกลุ่ม	.556	2	.278	.719	.488
	ภายในกลุ่ม	153.565	397	.387		
	รวม	154.122	399			
3. ด้านการประสานงาน	ระหว่างกลุ่ม	.876	2	.438	.989	.373
	ภายในกลุ่ม	175.843	397	.443		
	รวม	176.719	399			
4. ด้านการควบคุม	ระหว่างกลุ่ม	.042	2	.021	.052	.950
	ภายในกลุ่ม	159.346	397	.401		
	รวม	159.388	399			

จากตาราง 18 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. มากกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ ทั้ง 4 ด้าน แสดงว่า สถานภาพสมรสแตกต่างกันมีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการวางแผน ด้านการจัดการด้านความปลอดภัยในองค์กร ด้านการประสานงาน และด้านการควบคุมไม่แตกต่างกัน

ตาราง 19 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน
ของพนักงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามแผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการวางแผน	ระหว่างกลุ่ม	4.673	8	.584	1.545	.140
	ภายในกลุ่ม	147.812	391	.378		
	รวม	152.484	399			
2. ด้านการจัดการ ความปลอดภัย ในองค์กร	ระหว่างกลุ่ม	4.860	8	.607	1.591	.126
	ภายในกลุ่ม	149.262	391	.382		
	รวม	154.122	399			
3. ด้านการ ประสานงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.713	8	.339	.762	.636
	ภายในกลุ่ม	174.006	391	.445		
	รวม	176.719	399			
4. ด้านการควบคุม	ระหว่างกลุ่ม	3.231	8	.404	1.011	.427
	ภายในกลุ่ม	156.156	391	.399		
	รวม	159.388	399			

จากตาราง 19 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. มากกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ ทั้ง 4 ด้าน แสดงว่า แผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่แตกต่างกันมีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการวางแผน ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร ด้านการประสานงาน และด้านการควบคุมไม่แตกต่างกัน

ตาราง 20 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน
ของพนักงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามรายได้เฉลี่ยต่อเดือน

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการวางแผน	ระหว่างกลุ่ม	8.261	5	1.652	4.514	.001*
	ภายในกลุ่ม	144.223	394	.366		
	รวม	152.484	399			
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	ระหว่างกลุ่ม	7.385	5	1.477	3.966	.002*
	ภายในกลุ่ม	146.737	394	.372		
	รวม	154.122	399			
3. ด้านการประสานงาน	ระหว่างกลุ่ม	7.135	5	1.427	3.316	.006*
	ภายในกลุ่ม	169.584	394	.430		
	รวม	176.719	399			
4. ด้านการควบคุม	ระหว่างกลุ่ม	4.124	5	.825	2.093	.065
	ภายในกลุ่ม	155.264	394	.394		
	รวม	159.388	399			
ภาพรวม	ระหว่างกลุ่ม	5.911	5	1.182	3.900	.002*
	ภายในกลุ่ม	119.419	394	.303		
	รวม	125.330	399			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 20 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 3 ด้าน แสดงว่า รายได้เฉลี่ยต่อเดือนแตกต่างกันมีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการวางแผน ด้านการจัดการด้านความปลอดภัยในองค์กร และด้านการประสานงานแตกต่างกัน จึงได้จำแนกเป็นรายคู่ด้วยวิธีของ Fisher's LSD procedure ดังแสดงไว้ในตาราง 21 - 22 ต่อไปนี้

ตาราง 21 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในเทคนิคอุตสาหกรรมสหรัศนนครเป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการวางแผนกับรายได้เฉลี่ยต่อเดือน

	ต่ำกว่า	5,001 –	10,001 –	15,001 –	20,001 –	25,001
ด้านการวางแผน	5,000	10,000	15,000	20,000	25,000	บาท ขึ้นไป
ต่ำกว่า 5,000 บาท						
5,001 – 10,000 บาท	.3426*				.7716*	
10,001– 15,000 บาท					.6309*	
15,001– 20,000 บาท					.6531*	
20,001– 25,000 บาท						
25,001 บาทขึ้นไป					.7333*	

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 21 พบว่า พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 - 10,000 บาท มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานด้านการวางแผนมากกว่า (.3426) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือนต่ำกว่า 5,000 บาท และมากกว่า (.7716) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 20,001 – 25,000 บาท ส่วนพนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 10,001 – 15,000 บาท 15,001 – 20,000 บาท และ 25,001 บาทขึ้นไป มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานมากกว่า (.6309) (.6531) และ (.7333) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 20,001 – 25,000 บาท

ตาราง 22 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในเทคนิคอุตสาหกรรมสหรัศนนครเป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กรกับรายได้เฉลี่ยต่อเดือน

ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	ต่ำกว่า 5,000 บาท	5,001 – 10,000 บาท	10,001 – 15,000 บาท	15,001 – 20,000 บาท	20,001 – 25,000 บาท	25,001 บาทขึ้นไป
ต่ำกว่า 5,000 บาท						
5,001 – 10,000 บาท	.4222*				.4631*	
10,001 – 15,000 บาท	.3141*					
15,001 – 20,000 บาท	.5465*				.5874*	
20,001 – 25,000 บาท						
25,001 บาทขึ้นไป	.6161*				.6569*	

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 22 พบว่า พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 - 10,000 บาท 10,001 – 15,000 บาท 15,001 – 20,000 บาท และ 25,001 บาทขึ้นไป มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กรมากกว่า (.4222) (.3141) (.5465) และ (.6161) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือนต่ำกว่า 5,000 บาท และส่วนพนักงาน ที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 - 10,000 บาท 15,001 – 20,000 บาท และ 25,001 บาทขึ้นไป มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานมากกว่า (.4631) (.5874) และ (.6569) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 20,001 – 25,000 บาท

ตาราง 23 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครเป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการประสานงานกับรายได้เฉลี่ยต่อเดือน

	ต่ำกว่า	5,001 –	10,001 –	15,001 –	20,001 –	25,001
ด้านการประสานงาน	5,000	10,000	15,000	20,000	25,000	บาท
	บาท	บาท	บาท	บาท	บาท	ขึ้นไป
ต่ำกว่า 5,000 บาท						
5,001 – 10,000 บาท	.3496*				.6444*	
10,001–15,000 บาท					.5121*	
15,001–20,000 บาท						
20,001–25,000 บาท						
25,001 บาทขึ้นไป					.6292*	

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 23 พบว่า พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 - 10,000 บาท มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานด้านการประสานงานมากกว่า (.3496) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือนต่ำกว่า 5,000 บาท และส่วนพนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 - 10,000 บาท 10,001 – 15,000 บาท และ 25,001 บาทขึ้นไป มีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานมากกว่า (.6444) (.5121) และ (.6292) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 20,001 – 25,000 บาท

ตาราง 24 การเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนนคร จำแนกตามประสบการณ์การฝึกอบรม

ระดับความคิดเห็น	ประสบการณ์การฝึกอบรม				t	Sig.
	เคย (n = 318)		ไม่เคย (n = 82)			
	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.		
1. ด้านการวางแผน	3.64	.60	3.53	.66	1.487	.138
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	3.66	.63	3.50	.56	2.071	.039*
3. ด้านการประสานงาน	3.52	.68	3.39	.56	1.589	.113
4. ด้านการควบคุม	3.66	.64	3.56	.59	1.328	.185
ภาพรวม	3.62	.56	3.50	.52	1.829	.068

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 24 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้วยสถิติ Independent sample t-test ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 1 ด้าน แสดงว่า ประสบการณ์การฝึกอบรมแตกต่างกันมีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนนครด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กรแตกต่างกัน

ตาราง 25 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน
ของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามประสบการณ์ทำงาน

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการวางแผน	ระหว่างกลุ่ม	2.405	3	.802	2.116	.098
	ภายในกลุ่ม	150.079	396	.379		
	รวม	152.484	399			
2. ด้านการจัดการ ความปลอดภัย ในองค์กร	ระหว่างกลุ่ม	.698	3	.233	.600	.615
	ภายในกลุ่ม	153.424	396	.387		
	รวม	154.122	399			
3. ด้านการ ประสานงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.586	3	.862	1.960	.119
	ภายในกลุ่ม	174.133	396	.440		
	รวม	176.719	399			
4. ด้านการควบคุม	ระหว่างกลุ่ม	.443	3	.148	.368	.776
	ภายในกลุ่ม	158.944	396	.401		
	รวม	159.388	399			

จากตาราง 25 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. มากกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ ทั้ง 4 ด้าน แสดงว่า ประสบการณ์ทำงานแตกต่างกันมีระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานของพนักงานในนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการวางแผน ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร ด้านการประสานงาน และด้านการควบคุมไม่แตกต่างกัน

ตอนที่ 5 เปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานในนิคม

อุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน

ผลการเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานที่มีต่อความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงาน แสดงรายละเอียดตามตาราง 26 - 39 ซึ่งมีสมมติฐานเพื่อการทดสอบ ดังนี้

H_0 : ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงานแตกต่างกัน มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานไม่แตกต่างกัน

H_1 : ปัจจัยส่วนบุคคลของพนักงานแตกต่างกัน มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานแตกต่างกัน

ตาราง 26 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามเพศ

ระดับความคิดเห็น	เพศ				t	Sig.
	ชาย (n = 178)		หญิง (n = 222)			
	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.		
1. ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน	3.83	.64	3.66	.68	2.544	.011*
2. ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร	3.55	.77	3.28	.98	2.985	.003*
3. ด้านการป้องกันอุบัติเหตุ ในขณะที่ปฏิบัติงาน	2.25	.65	2.11	.68	2.078	.038*

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 26 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้วยสถิติ Independent sample t-test ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ ทั้ง 3 ด้าน แสดงว่า เพศแตกต่างกันมีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร และด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงานแตกต่างกัน

ตาราง 27 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนนคร จำแนกตามอายุ

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.414	3	.805	1.792	.148
	ภายในกลุ่ม	177.834	396	.449		
	รวม	180.248	399			
2. ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	ระหว่างกลุ่ม	5.297	3	1.766	2.154	.093
	ภายในกลุ่ม	324.533	396	.820		
	รวม	329.830	399			
3. ด้านการป้องกัน อุบัติเหตุของ พนักงานใน ขณะปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	1.571	3	.524	1.153	.328
	ภายในกลุ่ม	179.832	396	.454		
	รวม	181.402	399			

จากตาราง 27 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. มากกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ ทั้ง 3 ด้าน แสดงว่า อายุแตกต่างกัน มีลักษณะการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนนคร ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร และด้านการป้องกันอุบัติเหตุ ของพนักงานในขณะปฏิบัติงานไม่แตกต่างกัน

ตาราง 28 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามระดับการศึกษา

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	3.849	3	1.283	2.881	.036*
	ภายในกลุ่ม	176.398	396	.445		
	รวม	180.248	399			
2. ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	ระหว่างกลุ่ม	7.053	3	2.351	2.884	.036*
	ภายในกลุ่ม	322.777	396	.815		
	รวม	329.830	399			
3. ด้านการป้องกัน อุบัติเหตุของพนักงาน ในขณะที่ปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	.073	3	.024	.053	.984
	ภายในกลุ่ม	181.330	396	.458		
	รวม	181.402	399			
ภาพรวม	ระหว่างกลุ่ม	2.364	3	.788	2.726	.044*
	ภายในกลุ่ม	114.491	396	.289		
	รวม	116.856	399			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 28 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 2 ด้าน แสดงว่า ระดับการศึกษาแตกต่างกันมีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน และด้านการตรวจสอบเครื่องจักร แตกต่างกันได้จึงได้จำแนกเป็นรายคู่ด้วยวิธีของ Fisher's LSD procedure ดังแสดงไว้ในตาราง 29 - 30 ต่อไปนี้

ตาราง 29 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขต
นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการ
เตรียมการก่อนปฏิบัติงานกับระดับการศึกษา

ด้านการเตรียมการก่อน ปฏิบัติงาน	ประถมศึกษา	มัธยมศึกษา	ปวช./ปวส.	ปริญญาตรี ขึ้นไป
ประถมศึกษา				
มัธยมศึกษา	.4296*			
ปวช./ปวส.	.4356*			
ปริญญาตรีขึ้นไป	.3354*			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 29 พบว่า พนักงานที่มีระดับการศึกษามัธยมศึกษา ปวช./ปวส. และปริญญาตรี
ขึ้นไป มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิกมอุตสาหกรรม
สหรัตนนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงานมากกว่า (.4296) (.4356) และ(.3354) พนักงาน
ที่มีระดับการศึกษาประถมศึกษา

ตาราง 30 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขต
นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการ
ตรวจสอบเครื่องจักรกับระดับการศึกษา

ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	ประถมศึกษา	มัธยมศึกษา	ปวช./ปวส.	ปริญญาตรี ขึ้นไป
ประถมศึกษา				
มัธยมศึกษา	.4597*			
ปวช./ปวส.	.6153*			
ปริญญาตรีขึ้นไป	.5147*			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 30 พบว่า พนักงานที่มีระดับการศึกษามัธยมศึกษา ปวช./ปวส. และปริญญาตรี
ขึ้นไป มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรม
สหรัตนนครด้านการตรวจสอบเครื่องจักรมากกว่า (.4597) (.6153) และ (.5147) พนักงานที่มีระดับ
การศึกษาประถมศึกษา

ตาราง 31 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามสถานภาพสมรส

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.100	2	1.050	2.339	.098
	ภายในกลุ่ม	178.148	397	.449		
	รวม	180.248	399			
2. ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	ระหว่างกลุ่ม	.196	2	.098	.118	.889
	ภายในกลุ่ม	329.634	397	.830		
	รวม	329.830	399			
3. ด้านการป้องกัน อุบัติเหตุของ พนักงานในขณะที่ ปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	4.883	2	2.442	5.491	.004*
	ภายในกลุ่ม	176.519	397	.445		
	รวม	181.402	399			
ภาพรวม	ระหว่างกลุ่ม	.065	2	.032	.110	.896
	ภายในกลุ่ม	116.791	397	.294		
	รวม	116.856	399			

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 31 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 1 ด้าน แสดงว่า สถานภาพสมรสแตกต่างกันมีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงานแตกต่างกัน จึงได้จำแนกเป็นรายคู่ด้วยวิธีของ Fisher's LSD procedure ดังแสดงไว้ในตาราง 32 ต่อไปนี้

ตาราง 32 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิกมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงานกับสถานภาพสมรส

ด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงาน	โสด	สมรส	หม้าย/หย่าร้าง
โสด			
สมรส			
หม้าย/หย่าร้าง	.6997*	.7801*	

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 32 พบว่า พนักงานที่มีสถานภาพหม้าย/หย่าร้าง มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิกมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงานมากกว่า (.6997) พนักงานที่มีสถานภาพโสด และมากกว่า (.7801) พนักงานที่มีสถานภาพสมรส

ตาราง 33 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนคร จำแนกตามแผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.100	8	1.134	2.591	.009*
	ภายในกลุ่ม	178.148	391	.438		
	รวม	180.248	399			
2. ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	ระหว่างกลุ่ม	.196	8	2.806	3.570	.001*
	ภายในกลุ่ม	329.634	391	.786		
	รวม	329.830	399			
3. ด้านการป้องกัน อุบัติเหตุของ พนักงานในขณะที่ ปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	4.883	8	.758	1.690	.099
	ภายในกลุ่ม	176.519	391	.448		
	รวม	181.402	399			
	ระหว่างกลุ่ม	7.936	8	.992	3.561	.001*
	ภายในกลุ่ม	108.919	391	.279		
	รวม	116.856	399			
ภาพรวม						

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 33 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 2 ด้าน แสดงว่า แผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่แตกต่างกันมีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัถนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน และด้านการตรวจสอบเครื่องจักรแตกต่างกัน จึงได้จำแนกเป็นรายคู่ด้วยวิธีของ Fisher's LSD procedure ดังแสดงไว้ในตาราง 34 – 35 ต่อไปนี้

ตาราง 34 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขต
นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการ
เตรียมการก่อนปฏิบัติงานกับแผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่

ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	วิทยา ศาสตร์	ช่างซ่อม บำรุง	ตรวจ สอบ คุณภาพ	ผลิต	พ่นสี	จัดทำ เอกสาร	จัดเก็บ สินค้า	จัดส่ง	ธุรการ
วิทยาศาสตร์									
ช่างซ่อมบำรุง						.4891*			.4227*
ตรวจสอบคุณภาพ						.4406*			.3742*
ผลิต									
พ่นสี									
จัดทำเอกสาร									
จัดเก็บสินค้า									
จัดส่ง								.5766*	.5102*
ธุรการ									

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 34 พบว่า พนักงานแผนกช่างซ่อมบำรุง แผนกตรวจสอบคุณภาพ และ
แผนกจัดส่ง มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรม
สหรัตนนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงานมากกว่า (.4891) (.4406) และ (.5766) พนักงานแผนก
จัดทำเอกสาร และมากกว่า (.4227) (.3742) และ (.5102) พนักงานแผนกอื่น ๆ

ตาราง 35 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขต
นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการ
ตรวจสอบเครื่องจักรกับแผนกที่พนักงานปฏิบัติหน้าที่

ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	วิทยา ศาสตร์	ช่างซ่อม บำรุง	ตรวจ สอบ คุณภาพ	ผลิต	พ่นสี	จัดทำ เอกสาร	จัดเก็บ สินค้า	จัดส่ง	ธุรการ
วิทยาศาสตร์									.8618*
ช่างซ่อมบำรุง				.4073*		.6410*			.7932*
ตรวจสอบคุณภาพ				.2677*		.5014*			.6537*
ผลิต									.3860*
พ่นสี									.5343*
จัดทำเอกสาร									
จัดเก็บสินค้า									.5418*
จัดส่ง						.6071*			.7593*
ธุรการ									

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 35 พบว่า พนักงานแผนกช่างซ่อมบำรุง และแผนกตรวจสอบคุณภาพ มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ด้านการตรวจสอบเครื่องจักรมากกว่า (.4073) และ (.2677) พนักงานแผนกผลิต ส่วนพนักงานแผนกซ่อมบำรุง แผนกตรวจสอบคุณภาพ และแผนกจัดส่ง มีระดับการปฏิบัติงานที่มีต่อความปลอดภัยของพนักงานโรงงานมากกว่า (.6410) (.5014) และ (.6071) พนักงานแผนกจัดทำเอกสาร และส่วนพนักงานแผนกวิทยาศาสตร์ แผนกช่างซ่อมบำรุง แผนกตรวจสอบคุณภาพ แผนกผลิต แผนกพ่นสี แผนกจัดเก็บสินค้า และแผนกจัดส่ง มีระดับการปฏิบัติงานที่มีต่อความปลอดภัยของพนักงานโรงงานมากกว่า (.8618) (.7932) (.6537) (.3860) (.5343) (.5418) และ (.7593) พนักงานแผนกธุรการ

ตาราง 36 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามรายได้เฉลี่ยต่อเดือน

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	10.777	5	2.155	5.011	.000*
	ภายในกลุ่ม	169.471	394	.430		
	รวม	180.248	399			
2. ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	ระหว่างกลุ่ม	6.439	5	1.288	1.569	.168
	ภายในกลุ่ม	323.391	394	.821		
	รวม	329.830	399			
3. ด้านการป้องกัน อุบัติเหตุของ พนักงานในขณะ ปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.631	5	.526	1.160	.328
	ภายในกลุ่ม	178.771	394	.454		
	รวม	181.402	399			
	ระหว่างกลุ่ม	3.290	5	.658	2.283	.046*
	ภายในกลุ่ม	113.566	394	.288		
	รวม	116.856	399			
ภาพรวม						

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 36 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 1 ด้าน แสดงว่า รายได้เฉลี่ยต่อเดือนแตกต่างกันมีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงานแตกต่างกัน จึงได้จำแนกเป็นรายคู่ด้วยวิธีของ Fisher's LSD procedure ดังแสดงไว้ในตาราง 37 ต่อไปนี้

ตาราง 37 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขต
นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร เป็นรายคู่ ด้วยวิธี Fisher's LSD procedure ระหว่างด้านการ
เตรียมการก่อนปฏิบัติงานกับรายได้เฉลี่ยต่อเดือน

ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	ต่ำกว่า 5,000 บาท	5,001 – 10,000 บาท	10,001 – 15,000 บาท	15,001 – 20,000 บาท	20,001 – 25,000 บาท	25,001 บาท ขึ้นไป
ต่ำกว่า 5,000 บาท						
5,001 – 10,000 บาท	.6442*				.4668*	
10,001 – 15,000 บาท	.5716*					
15,001 – 20,000 บาท	.4322*					
20,001 – 25,000 บาท						
25,001 บาทขึ้นไป	.5866*					

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 37 พบว่า พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 – 10,000 บาท 10,001 – 15,000 บาท 15,001 – 20,000 บาท และ 25,001 บาทขึ้นไป มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงานมากกว่า (.6442) (.5716) (.4322) และ (.5866) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือนต่ำกว่า 5,000 บาท และส่วนพนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 5,001 – 10,000 บาท มีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานมากกว่า (.4668) พนักงานที่มีรายได้เฉลี่ยต่อเดือน 20,001 – 25,000 บาท

ตาราง 38 การเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในระดับ
นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามประสบการณ์การฝึกอบรม

ระดับความคิดเห็น	ประสบการณ์การฝึกอบรม				t	Sig.
	ชาย (n = 318)		หญิง (n = 82)			
	\bar{X}	S.D.	\bar{X}	S.D.		
1. ด้านการเตรียมการก่อน						
ปฏิบัติงาน	3.73	.71	3.77	.49	-.506	.613
2. ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร	3.35	.95	3.59	.66	-2.161	.031*
3. ด้านการป้องกันอุบัติเหตุของ						
พนักงานในขณะที่ปฏิบัติงาน	2.20	.67	2.04	.64	1.876	.061
ภาพรวม	3.09	.57	3.14	.38	-.637	.525

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

จากตาราง 38 ผลการวิเคราะห์ข้อมูลด้วยสถิติ Independent sample t-test ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. น้อยกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ มี 1 ด้าน แสดงว่า ประสบการณ์การฝึกอบรมแตกต่างกันมีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการตรวจสอบเครื่องจักรแตกต่างกัน

ตาราง 39 การทดสอบเพื่อเปรียบเทียบระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน
ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จำแนกตามประสบการณ์ทำงาน

รายการ		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1. ด้านการเตรียมการ ก่อนปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	.253	3	.084	.185	.906
	ภายในกลุ่ม	179.995	396	.455		
	รวม	180.248	399			
2. ด้านการตรวจสอบ เครื่องจักร	ระหว่างกลุ่ม	3.703	3	1.234	1.499	.214
	ภายในกลุ่ม	326.127	396	.824		
	รวม	329.830	399			
3. ด้านการป้องกัน อุบัติเหตุของ พนักงานในขณะที่ ปฏิบัติงาน	ระหว่างกลุ่ม	2.420	3	.807	1.785	.149
	ภายในกลุ่ม	178.982	396	.452		
	รวม	181.402	399			

จากตาราง 39 ผลการวิเคราะห์ด้วยสถิติ One Way ANOVA ที่ระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ .05 ซึ่งค่า Sig. มากกว่าค่าระดับนัยสำคัญทางสถิติที่ $\alpha = .05$ ทั้ง 3 ด้าน แสดงว่า ประสบการณ์ทำงานแตกต่างกันมีระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร และด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงานไม่แตกต่างกัน

ตอนที่ 6 การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน
กับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรม
สหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

การวิเคราะห์เพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานกับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร จังหวัดพระนครศรีอยุธยาโดยมีสมมติฐานเพื่อการทดสอบ ดังนี้

H_0 : ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยในโรงงานไม่มีความสัมพันธ์กับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงาน

H_1 : ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยในโรงงานมีความสัมพันธ์กับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงาน

ผลการวิเคราะห์ความสัมพันธ์ระหว่าง ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานกับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนครแสดงรายละเอียดในตาราง 40

ตาราง 40 การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ระหว่าง ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงานกับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน ในเขตนิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร โดยภาพรวม

ระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการความปลอดภัยโรงงาน	ระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงาน		
	ด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน	ด้านการตรวจสอบเครื่องจักร	ด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะที่ปฏิบัติงาน
1. ด้านการวางแผน	.418*	.333*	.161*
2. ด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กร	.420*	.341*	.183*
3. ด้านการประสานงาน	.436*	.366*	.186*
4. ด้านการควบคุม	.490*	.390*	.217*

* ระดับนัยสำคัญทางสถิติ .05

ตาราง 40 ผลการทดสอบความสัมพันธ์ด้วยสถิติ Correlation Pearson แสดงว่าด้านการวางแผนมีความสัมพันธ์กับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน เท่ากับ .418 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับปานกลาง ส่วนด้านการตรวจสอบเครื่องจักร เท่ากับ .333 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำ และส่วนด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน เท่ากับ .161 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำมาก

ส่วนด้านการจัดการความปลอดภัยในองค์กรมีความสัมพันธ์กับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน เท่ากับ .420 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับปานกลาง ส่วนด้านการตรวจสอบเครื่องจักร เท่ากับ .341 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำ และส่วนด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน เท่ากับ .183 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำมาก

ด้านการประสานงาน มีความสัมพันธ์กับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน เท่ากับ .436 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับปานกลาง ส่วนด้านการตรวจสอบเครื่องจักร เท่ากับ .366 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำ และส่วนด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน เท่ากับ .186 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำมาก

สำหรับด้านการควบคุม มีความสัมพันธ์กับระดับการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของพนักงานโรงงานด้านการเตรียมการก่อนปฏิบัติงาน เท่ากับ .490 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับปานกลาง ส่วนด้านการตรวจสอบเครื่องจักร เท่ากับ .390 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำ และส่วนด้านการป้องกันอุบัติเหตุของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน เท่ากับ .217 ซึ่งมีความสัมพันธ์ในระดับต่ำมาก