

บทที่ 3

วิธีดำเนินการวิจัย

การวิจัยเรื่องปัจจัยที่ส่งผลต่อความคิดเห็นในการบริหารจัดการสายการผลิตและความพึงพอใจในการปฏิบัติงาน ของพนักงาน บริษัท นิเด็ค อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีวัตถุประสงค์ในการวิจัยเพื่อศึกษาระดับความคิดเห็นต่อการบริหารจัดการสายการผลิต และระดับความพึงพอใจของพนักงานสายการผลิต โดยเป็นการวิจัยเชิงพรรณนา (Descriptive research) ด้วยวิธีดำเนินการศึกษาแบบสำรวจ (Survey research) อาศัยการเก็บรวบรวมข้อมูลเชิงปริมาณด้วยเครื่องมือ คือ แบบสอบถามกับกลุ่มตัวอย่าง คือ พนักงานบริษัท นิเด็ค อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

1. ประชากรที่ใช้ในการวิจัยครั้งนี้ คือ พนักงานสายการผลิตบริษัท นิเด็ค อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการเก็บรวบรวมข้อมูลของพนักงานในช่วงเวลาวันที่ 15 สิงหาคม 2551 ถึง 25 กันยายน 2551 มีจำนวนทั้งสิ้น 6,571 คน

2. การกำหนดขนาดกลุ่มตัวอย่าง จากจำนวนประชากรที่ใช้ในการศึกษาค้นครั้งนี้เป็นพนักงานบริษัท นิเด็ค อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีจำนวนทั้งสิ้น 6,571 คน ซึ่งเป็นประชากรแบบทราบค่าจำนวนประชากรที่แน่นอน (Finite population) ซึ่งกำหนดขนาดตัวอย่างโดยใช้หลักการคำนวณของ Taro Yamane (อ้างอิงจาก อภินันท์ จันตะนี 2547 : 82) ดังต่อไปนี้

$$n = \frac{N}{1 + N (e)^2}$$

โดย n = จำนวนของขนาดตัวอย่าง

N = จำนวนรวมทั้งหมดของประชากรที่ใช้ในการศึกษา

e = ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้

(โดยในการศึกษานี้กำหนดให้ $e = 0.05$)

สามารถแสดงการแทนค่าได้ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{แทนค่า } n &= \frac{6,571}{1 + 6,571 (0.05)^2} \\ &= 380 \text{ คน} \end{aligned}$$